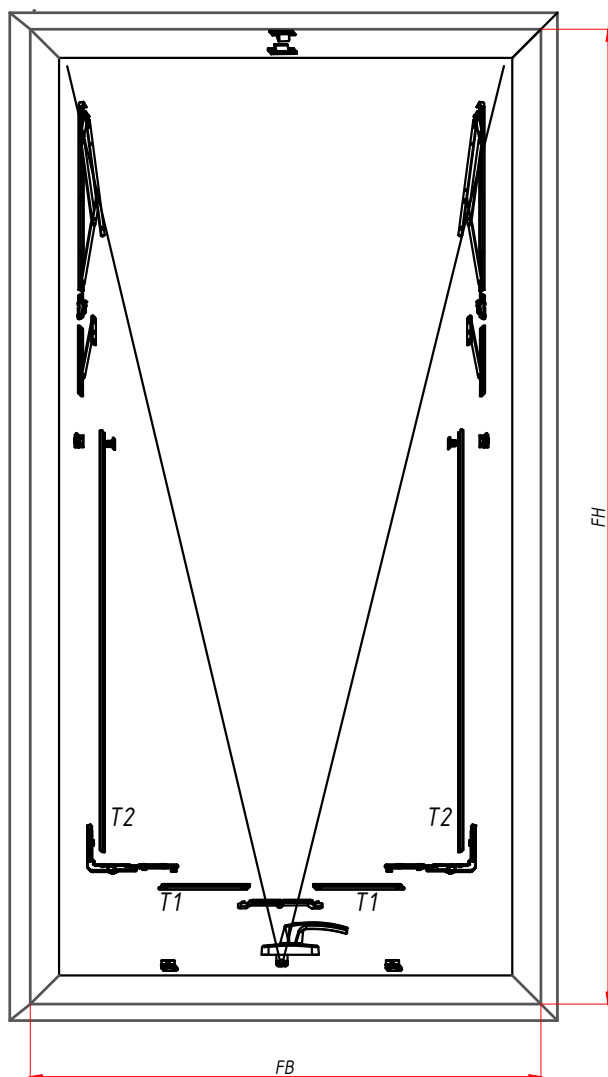
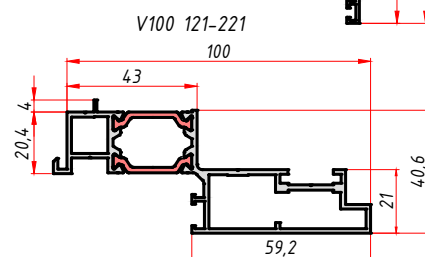
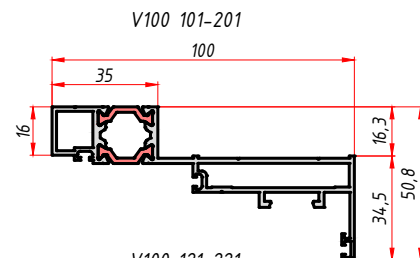


Верхнеподвесное окно V100

Верхнеподвесное окно V100



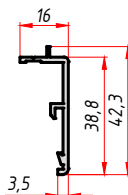
Профили алюминиевые



F50 77055



ZS 122016



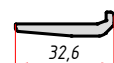
F50 76012-1



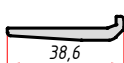
F50 76024-1



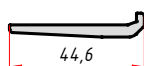
F50 76030-1



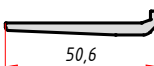
F50 76036-1



F50 76042-1



F50 76048-1



Уплотнители

ZD 6211



ZD 6213



ZD 1103



ZD 3101



UE 3304



Габаритные ограничения по створкам:

- ширина створки:
мин.540 мм - макс.2000 мм

- высота створки:
мин.300 мм - макс.2500 мм

- вес створки макс. 180 кг

Сокращения:

FH - Высота створки

FB - Ширина створки

T1 - горизонтальная тяга створки

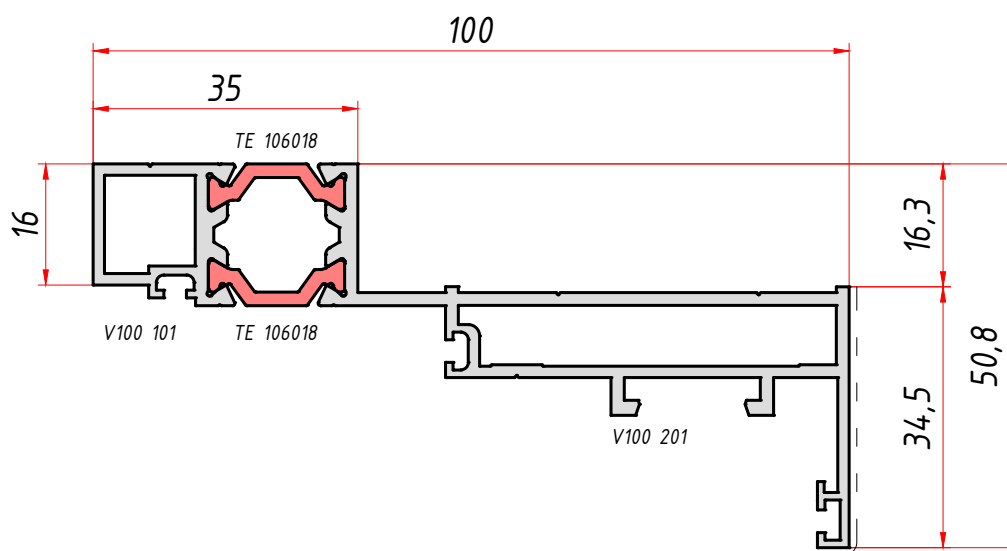
T2 - вертикальная тяга створки

Содержание

1. ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОФИЛЕЙ	01.01
2. НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ	02.01
3. ПОДБОР КОМПЛЕКТАЦИИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТОЛЩИНЫ ЗАПОЛНЕНИЯ	03.01
4. ТИПОВЫЕ СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ	04.01
5. ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ	05.01
6. ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ ПОД УСТАНОВКУ ФУРНИТУРЫ ROTO	06.01

1. Таблица характеристики профилей

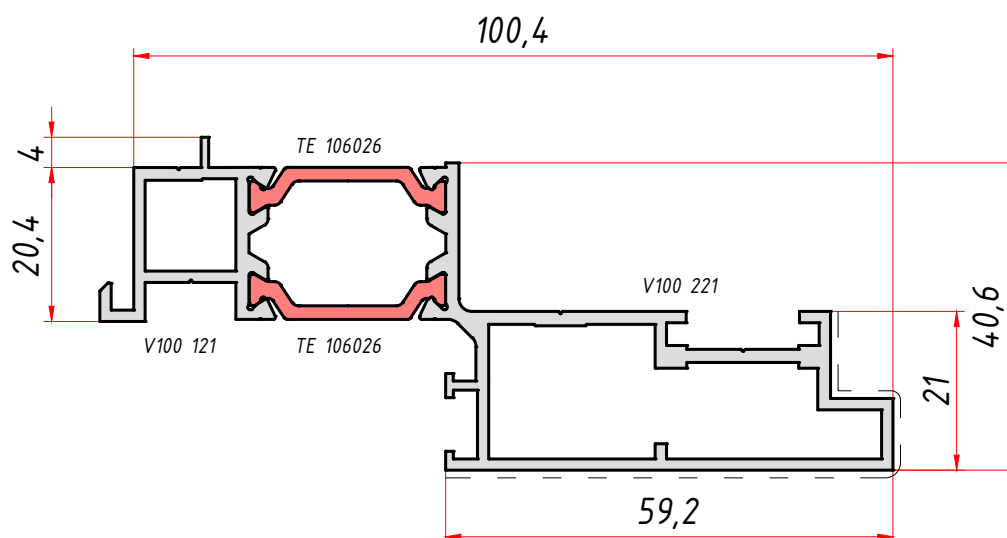
V100 101-201
профиль рамный
верхнеподвесного окна



— — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V100 101	0,335	103	—
V100 201	0,951	316	38
TE 106018	0,066		
TE 106018	0,066		
V100 101-201	1,418	385	38

V100 121-221
 профиль створочный
 верхнеподвесного окна

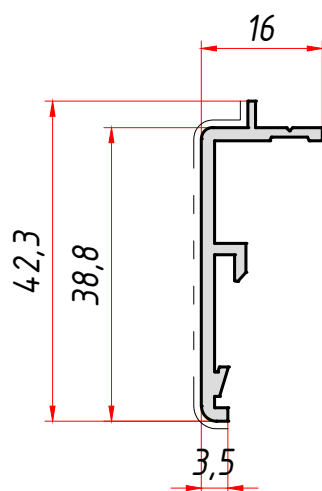


— — — лицевая поверхность

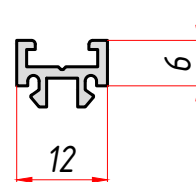
Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V100 121	0,391	131	—
V100 221	0,930	264	88
TE 106026	0,082		
TE 106026	0,082		
V100 101-201	1,485	372	88

ZS 122016

штапик верхнеподвесного окна


F50 77055

Дистанционер фасада

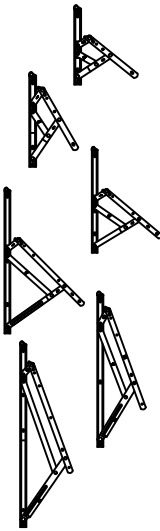
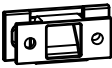


— — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
ZS 122016	0,301	135	50
F50 77055	0,114	65	12

2. Номенклатура комплектующих

Таблица фурнитуры Roto для верхнеподвесного окна V100

Поз.	Артикул	Наименование	Рис.	Покрытие
1	Roto 785740	Фрикционные ножницы 300-450 (212) 35кг 50°		Без покрытия
2	Roto 823193	Фрикционные ножницы 451-800 (305) 45кг 40°		Без покрытия
3	Roto 823195	Фрикционные ножницы 801-1250 (414) 65кг 50°		Без покрытия
4	Roto 823196	Фрикционные ножницы 1251-1500 (565) 100кг 20°(500 мм)		Без покрытия
5	Roto 823197	Фрикционные ножницы 1501-1800 (613) 120кг 20° (500 мм)		Без покрытия
6	Roto 823198	Фрикционные ножницы 1801-2500 (666) 180кг 20° (500 мм)		Без покрытия
7	Roto 857579	Упор ножниц		Без покрытия
8	Roto 771866	Средний прижим верхнеподвесного окна		Без покрытия
9	Roto 482264	Приемный комплект ТН		Без покрытия
10	Roto 331012	Угловой переключатель		Без покрытия
11	Roto 785746	Ограничитель открывания		Без покрытия
12	Roto 728918	Ответная планка		Без покрытия
13	Roto 334671	Запорная цапфа		Без покрытия
14	Roto 728925	Винт М5х12 (крепление ручки)		Без покрытия
15	Roto 486161	Ручка Т-300		RAL 9006
	Roto 486163			RAL 9016
	Roto 486165*			RAL 8017
	Roto 486165			Без покрытия

поз.* - покраска в RAL 8017

При сборке ручек после покраски ОБЯЗАТЕЛЬНО смазывать полость ручки.

Рекомендуется консистентные смазки EFELE MG-211 или аналог без кислотосодержащих компонентов.

Комплектация фурнитуры Roto для верхнеподвесного окна V100

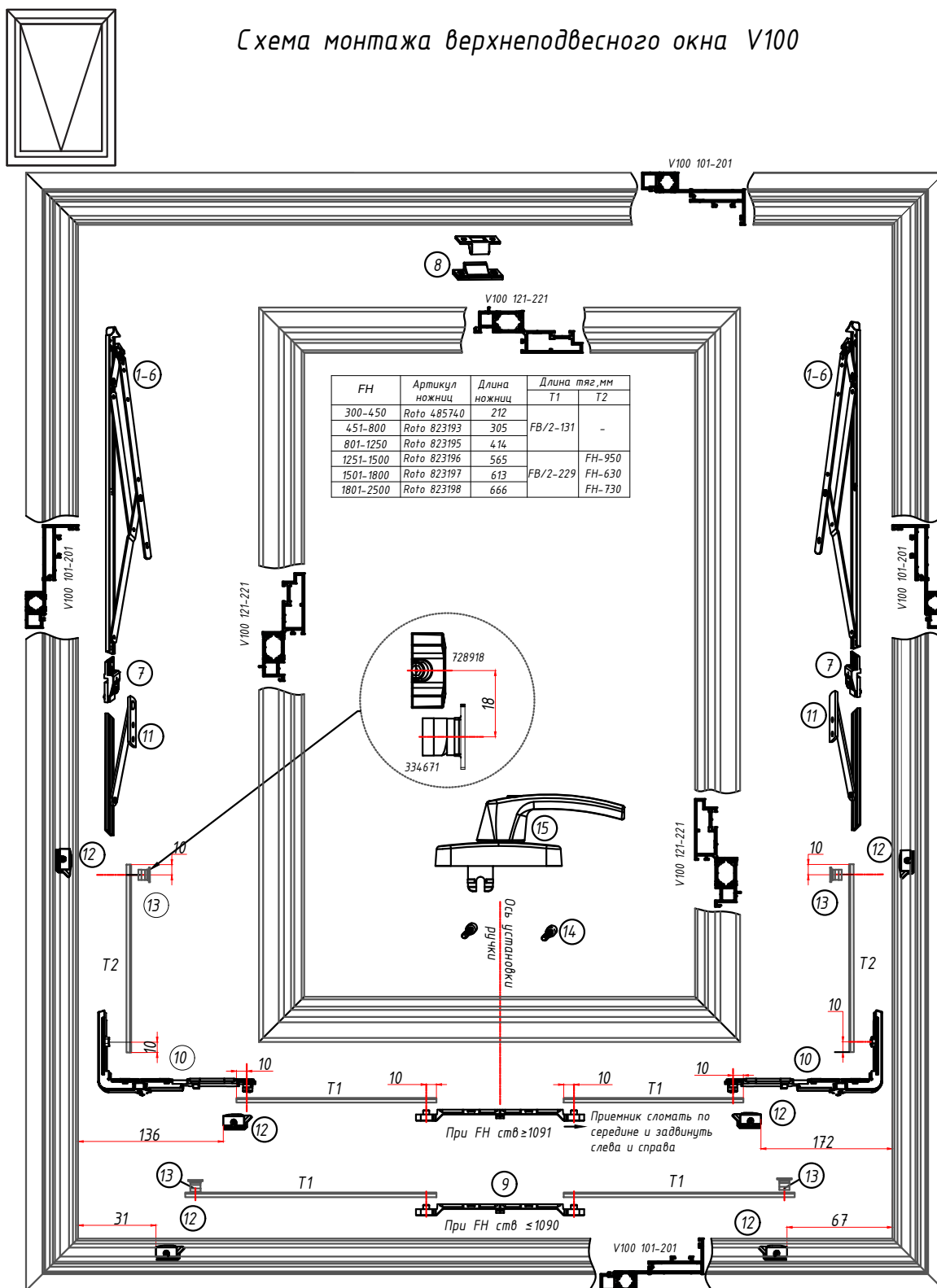
Таблица определения типоразмеров створок.

		Ширина, мм.	
		540-1000	1001-2000
Высота, мм.	300-450	10	70
	451-800	20	80
	801-1250	30	90
	1251-1500	40	100
	1501-1800	50	110
	1801-2500	60	120

Таблица комплектации фурнитуры и метизов.

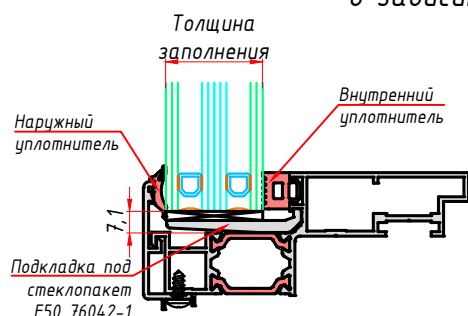
№	Артикул	Наименование	Комплектация по типоразмерам створок											
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120
1	785740	Фрикционные ножницы 300-450 (212) 35кг 50°	1						1					
2	823193	Фрикционные ножницы 450-800 (305) 45кг 40°		1						1				
3	823195	Фрикционные ножницы 801-1250 (414) 65кг 50°			1						1			
4	823196	Фрикционные ножницы 1251-1500 (565) 100кг 20°				1						1		
5	823197	Фрикционные ножницы 1501-1800 (613) 120кг 20°					1						1	
6	823198	Фрикционные ножницы 1801-2500 (666) 180кг 20°						1						1
7	857579	Упор ножниц				2	2	2				2	2	2
8	771866	Средний прижим верхнеподвесного окна							1	1	1	1	1	1
9	482264	Приемный комплект ТН	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10	331012	Угловой переключатель				2	2	2				2	2	2
11	785746	Ограничитель открывания				2						2		
12	728918	Ответная планка	2	2	2	4	4	6	2	2	3	4	4	5
13	334671	Запорная цапфа	2	2	2	2	2	4	2	2	3	4	4	3
14	728925	Винт М5х12 (крепление ручки)	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
15	486161	RAL 9006	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	486163	RAL 9016												
	486165*	RAL 8017												
	486165	без покрытия												
16	KMN220514	Винт ВМП 5х14 (DIN 965)				2	2	2				2	2	2
17	KSN124813	Саморез ВСК 4,8х13 (DIN 7982)	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
18	KMN120510	Винт ВМК 5х10 (DIN 7985)	8	12	12	16	16	18	8	12	12	16	16	18
19	KGN230512	Заклепка-гайка М5х11,5 (DIN 1021)	8	12	12	18	18	20	8	12	12	18	18	20

Схема монтажа верхнеподвесного окна V100



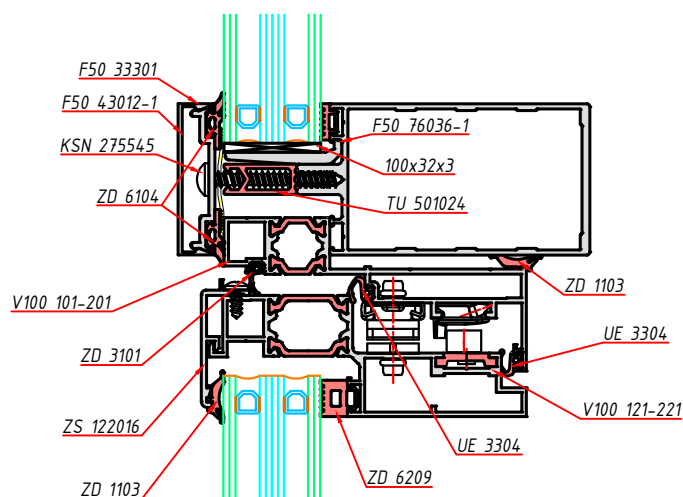
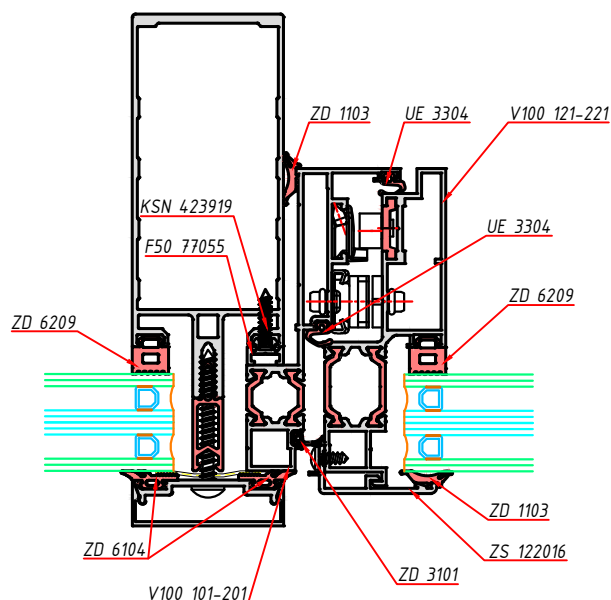
3. Подбор комплектации в зависимости от толщины заполнения

Подбор комплектующих в створку V100 121-221 в зависимости от толщины заполнения



Толщина заполнения створки, мм	Уплотнитель внутренний	Уплотнитель наружный
28	ZD 6213	ZD 1103
30	ZD 6211	ZD 1103
32	ZD 6209	ZD 1103
34	ZD 6207	ZD 1103
36	ZD 6205	ZD 1103
38	ZD 6203	ZD 1103

Подбор комплектующих для встраивания верхнеподвесного окна V100 в фасад F50 SR

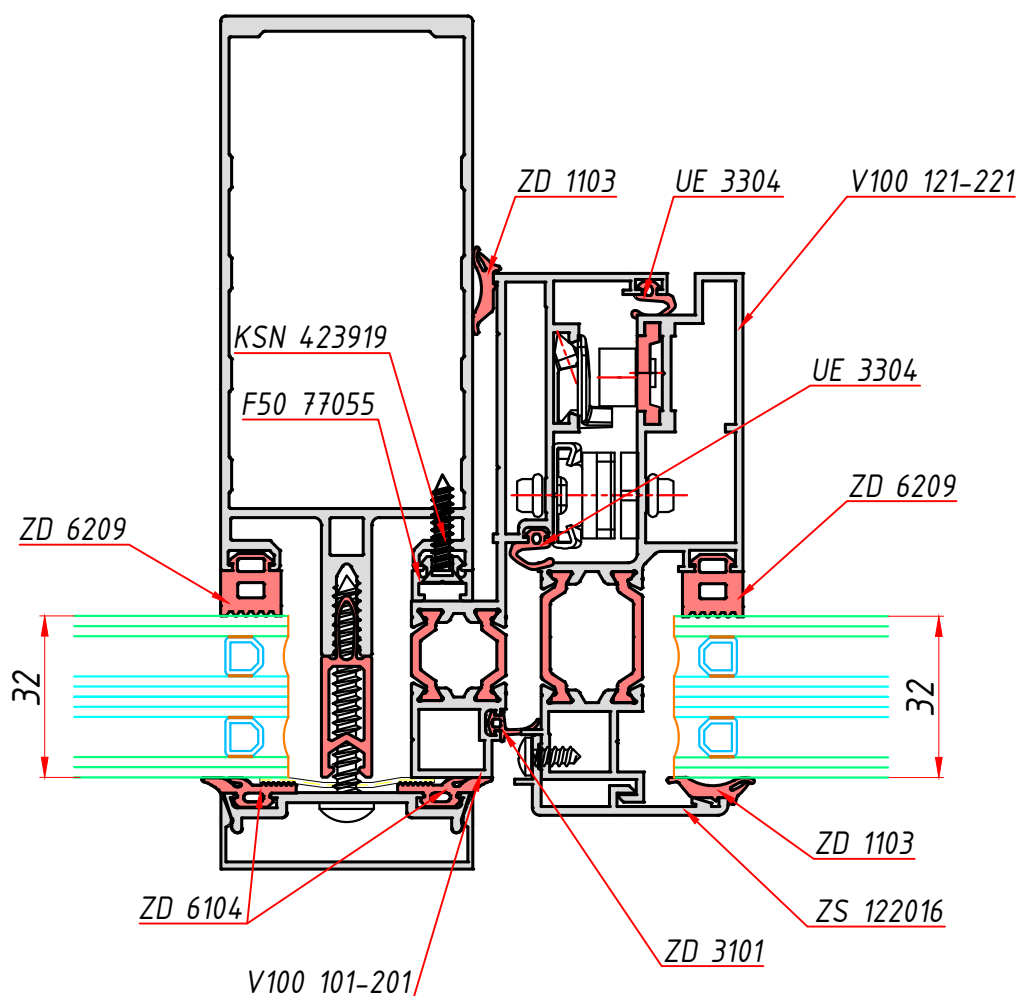
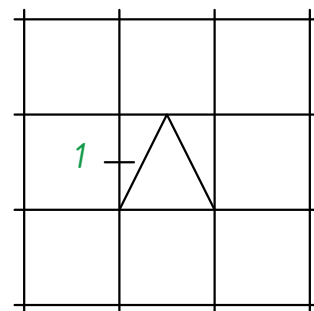


Подбор комплектующих для встраивания верхнеподвесной створки в фасад F50 SR

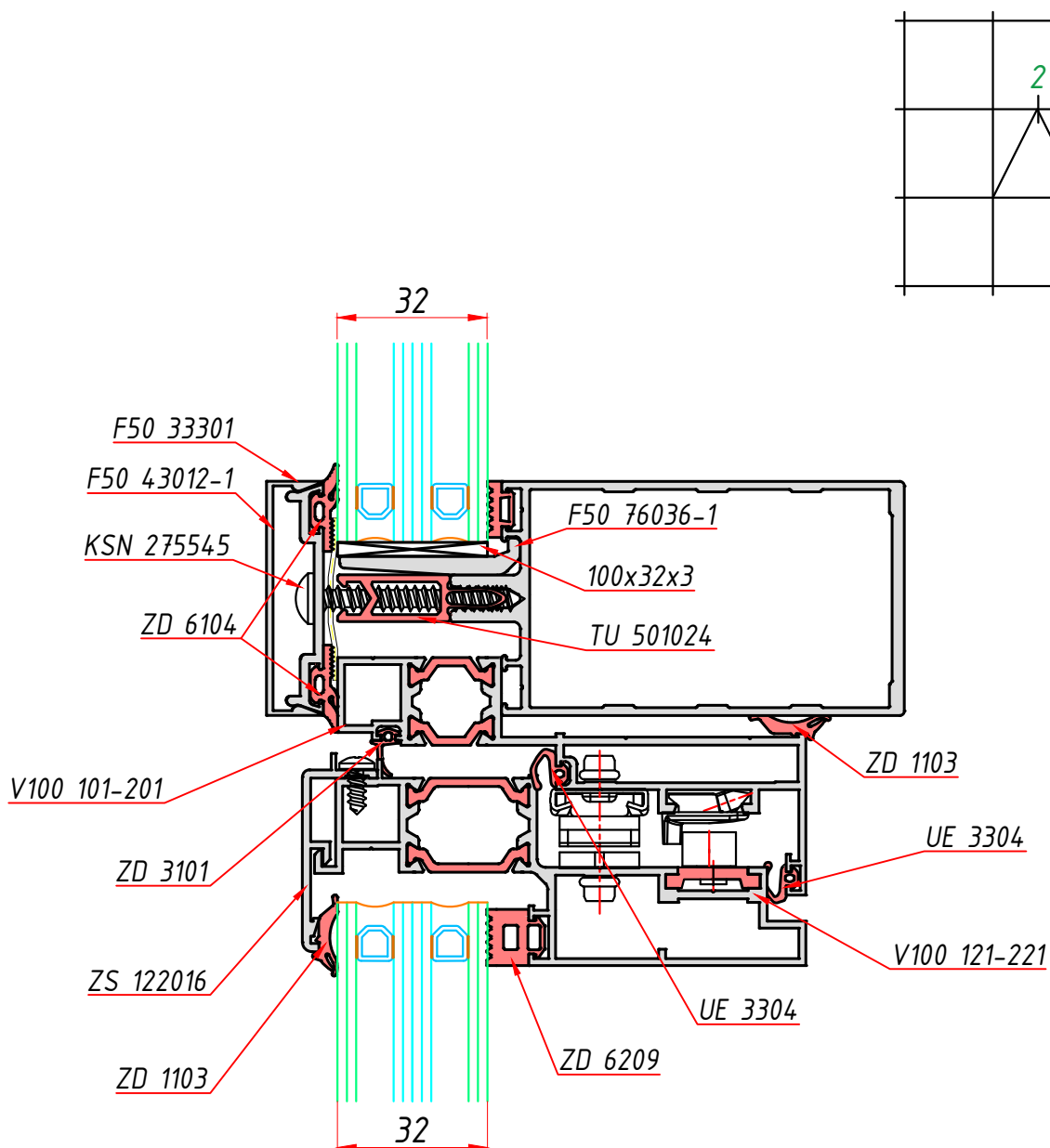
Толщина заполнения витража F50SR, мм	Уплотнитель стойки	Уплотнитель ригеля	Термовставка	Винт	Опорная подкладка	Дистанционная подкладка	Адаптер стойки	Адаптер ригеля
28	ZD 6213	ZD 6207	TU 501024	KSN 275545	F50 76036-1	100x32x3	F50 77055 (KSN 423913)	-
30	ZD 6211	ZD 6205						
32	ZD 6209	ZD 6203						
34	ZD 6213	ZD 6207	TU 501030	KSN 275550	F50 76042-1	100x38x3	F50 77055 2 шт. (KSN 423913)	F50 77055 (KSN 423913)
36	ZD 6211	ZD 6205						
38	ZD 6209	ZD 6203						
40	ZD 6213	ZD 6207	TU 501036	KSN 275555	F50 76048-1	100x44x3	F50 77055 3 шт. (KSN 424222)	F50 77055 2 шт. (KSN 423913)
42	ZD 6211	ZD 6205						
44	ZD 6209	ZD 6203						

4. Типовые сечения профилей

Сечение стойки со встраиваемым
оконным блоком V100 наружного открывания

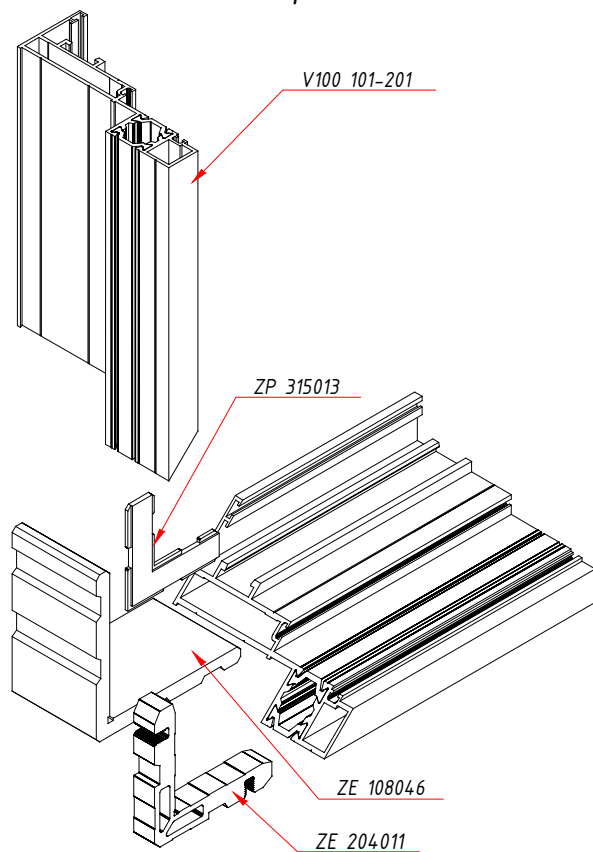


*Сечение ригеля со встраиваемым
оконным блоком V100 наружного открывания*

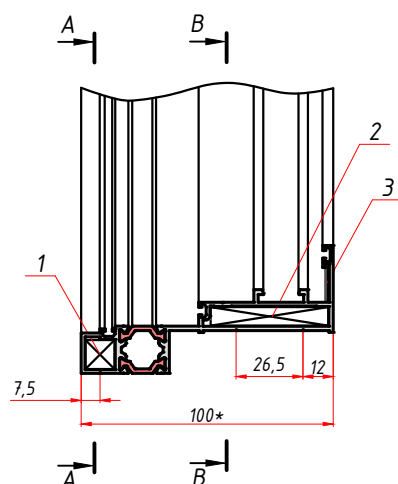
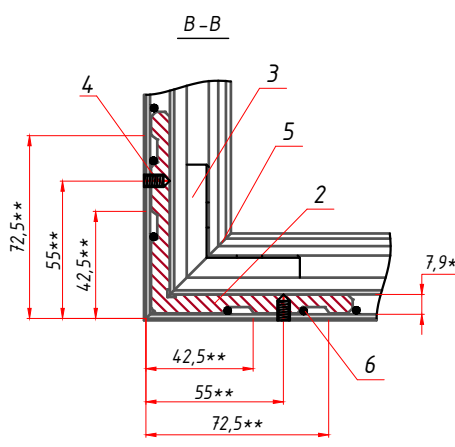
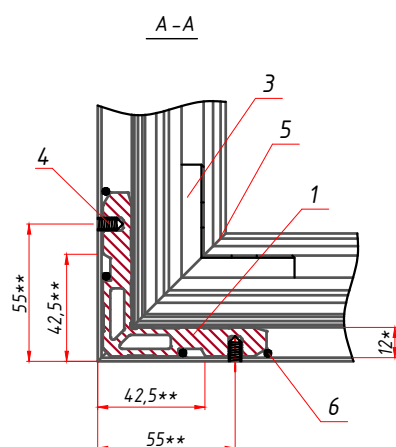
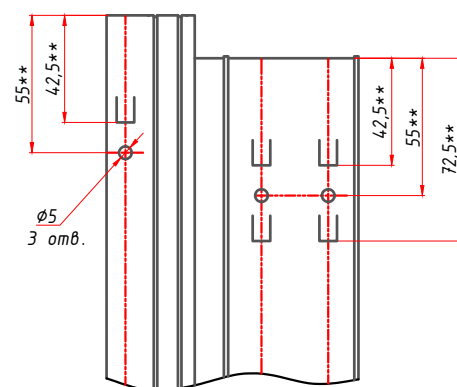


5. Обработка профилей

Угловое соединение рамы V100 101-201

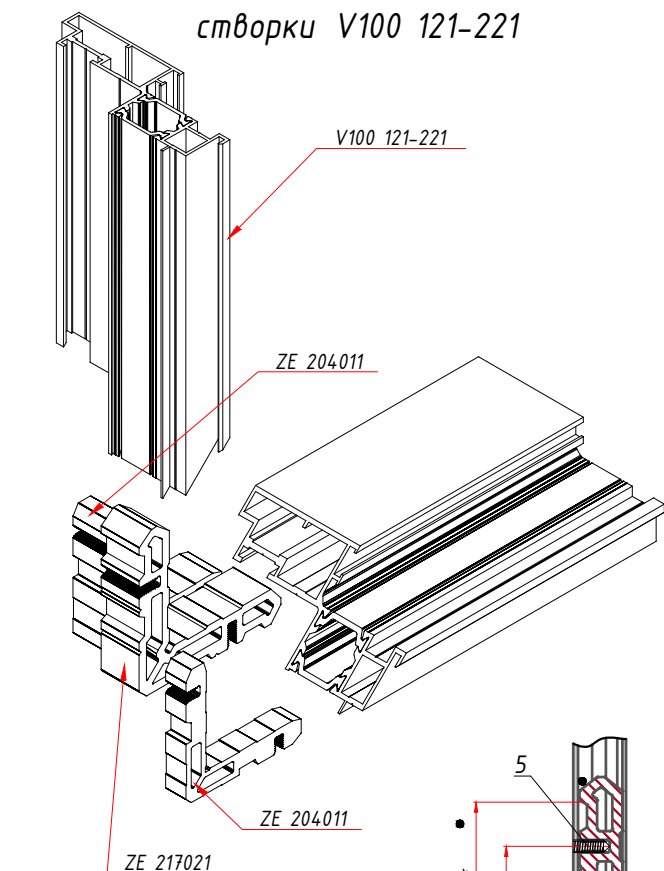


Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
<u>Детали</u>			
1	ZE 204011	Угловой соединитель	1
2	ZE 108046	Угловой соединитель	1
3	ZP 315013	Выравнивающий уголок	1
4	KMN 510510	Винт М5х10 (DIN 914)	6
<u>Материалы</u>			
5		Клей-герметик	-
6		Клей Cosmofen DOU	-

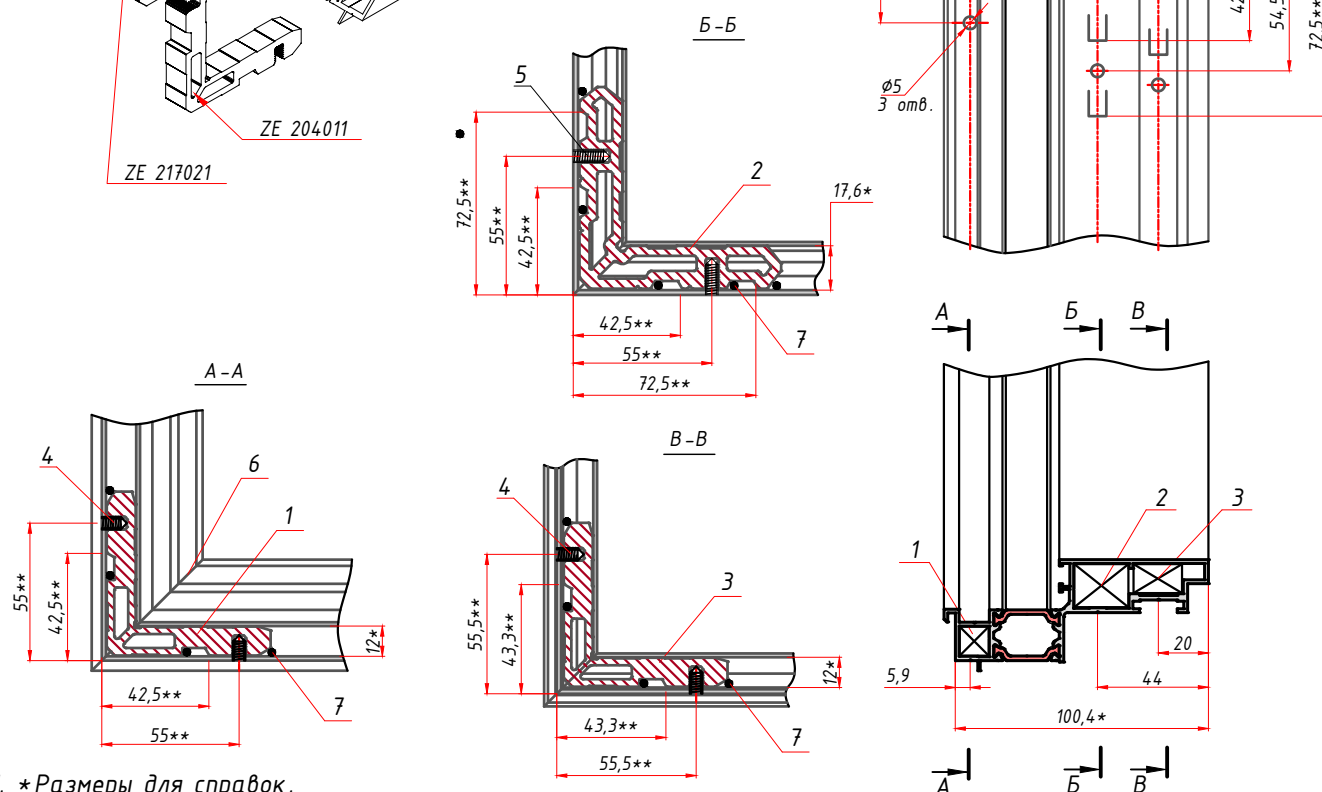


- *Размеры для справок.
- **Размеры обеспечиваются инструментом.
- Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Радберфлекс ПРО ПУ 40.
- Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DOU.
- Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
- Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Угловое соединение
створки V100 121-221



Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
<u>Детали</u>			
1	ZE 204011	Угловой соединитель	1
2	ZE 217021	Угловой соединитель	1
3	ZE 204019	Угловой соединитель	1
4	KMN 510510	Винт М5х10 (DIN 914)	4
5	KMN 510514	Винт М5х14 (DIN 914)	2
<u>Материалы</u>			
6		Клей-герметик	-
7		Клей Cosmofen DUO	-



1. *Размеры для справок.

2. **Размеры обеспечиваются инструментом.

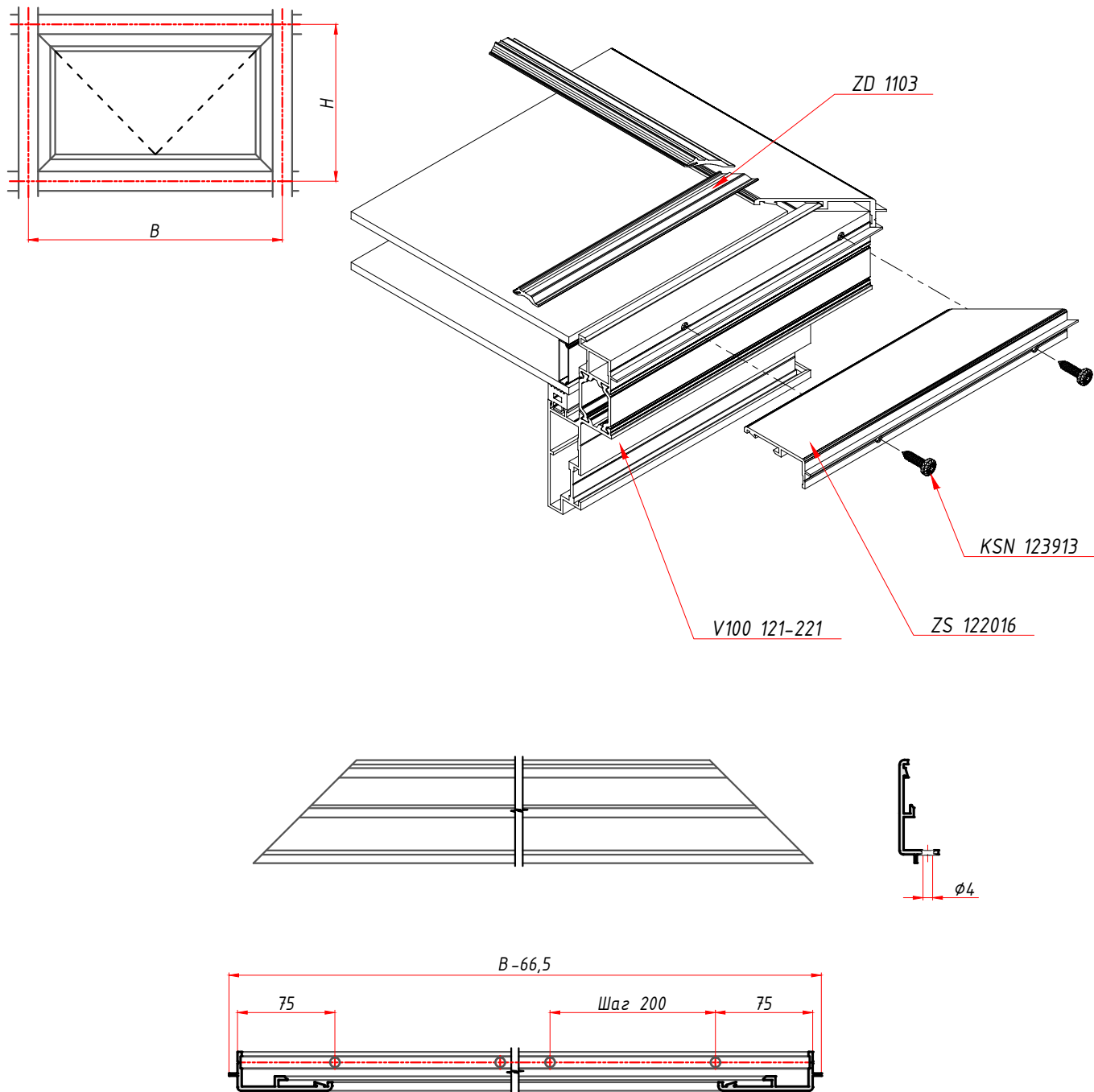
3. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.

4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.

5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм

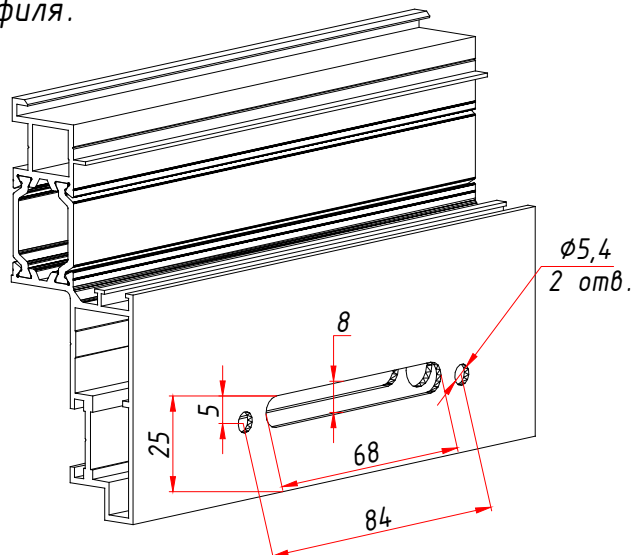
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Обработка и установка штапика ZS 122016

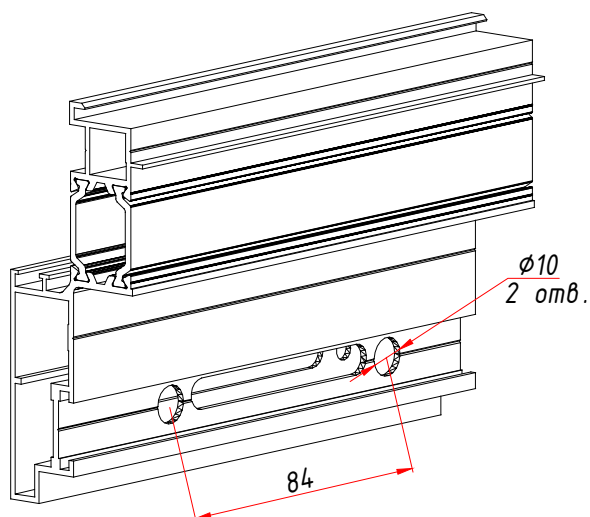


Обработка створки V100 121-221 под оконную ручку Roto T300

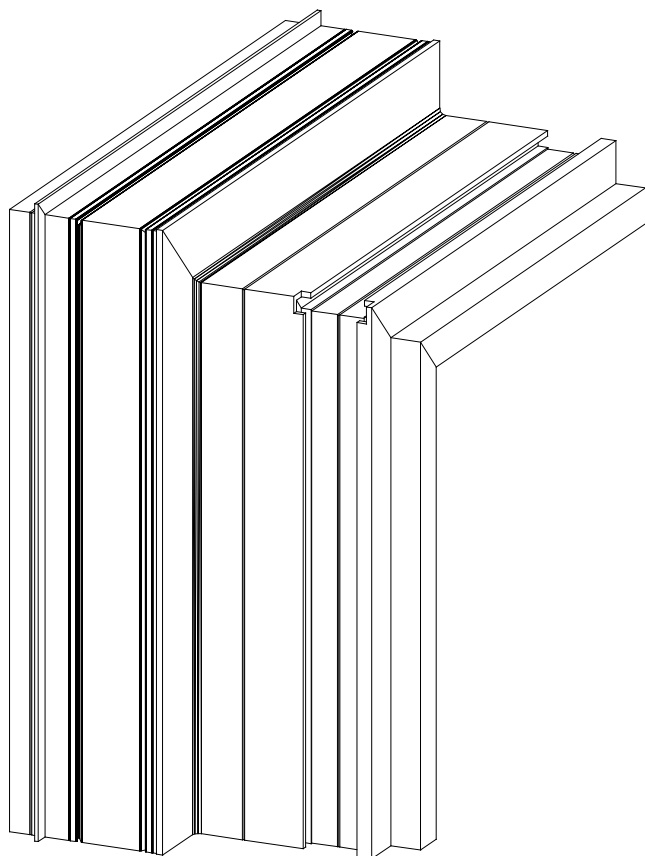
Обработать отверстия под ручку по центру нижнего ригеля насквозь через две стенки профиля.



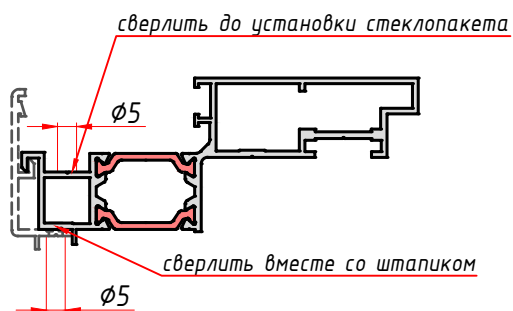
Со стороны фурнитурного паза рассверлить 2 отверстия до $\phi 10$ мм.



Вскрытие фурнитурного паза на углах створки

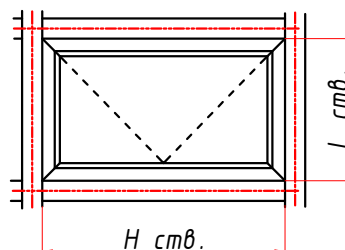
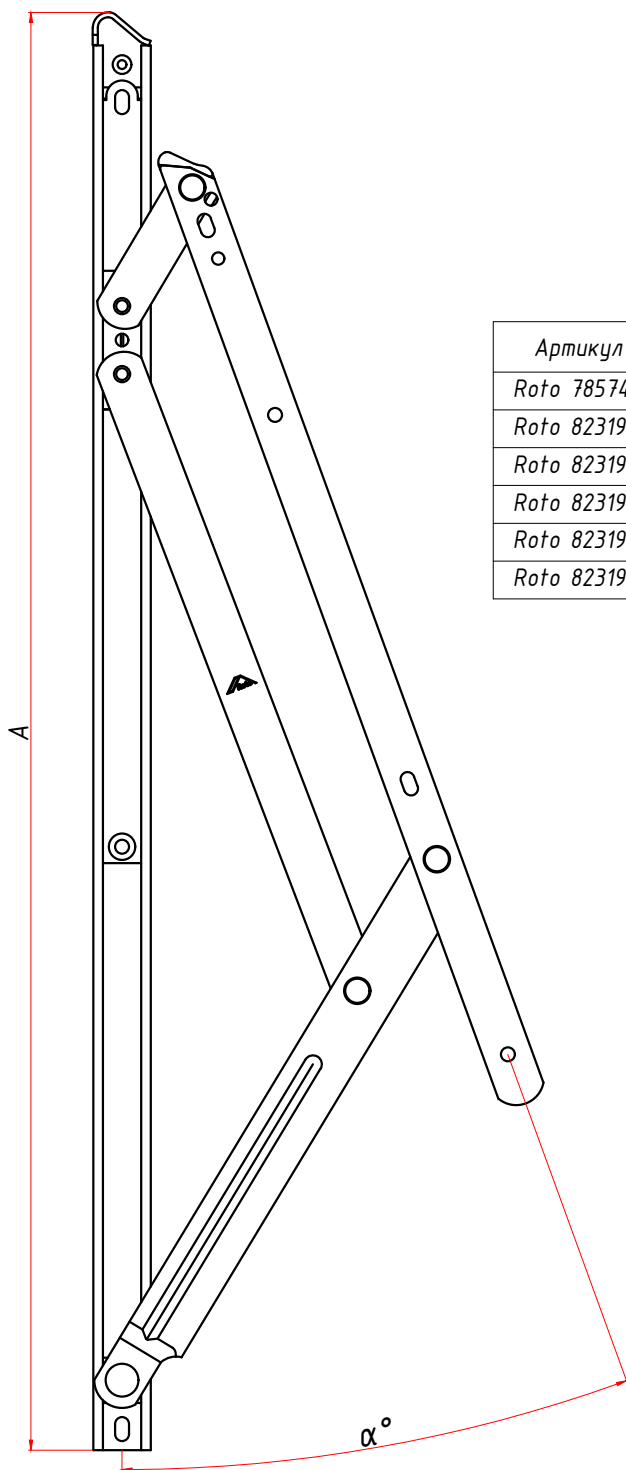


Обработка дренажного отверстия

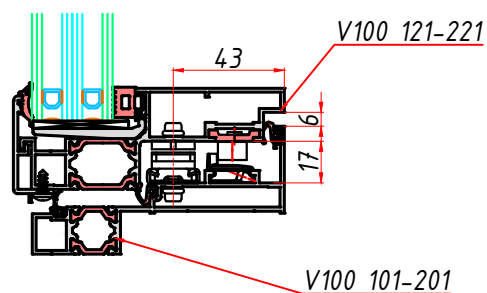


6. Обработка профилей под фурнитуру ROTO

Выбор фрикционных ножниц



Артикул	A, мм.	α°	H смб., мм.	L смб., мм.	P смб., кг
Roto 785740	212	50	540-2000	300-450	35
Roto 823193	305	40		451-800	45
Roto 823195	414	50		801-1250	65
Roto 823196	565	20		1251-1500	100
Roto 823197	613	20		1501-1800	120
Roto 823198	666	20		1801-2500	180

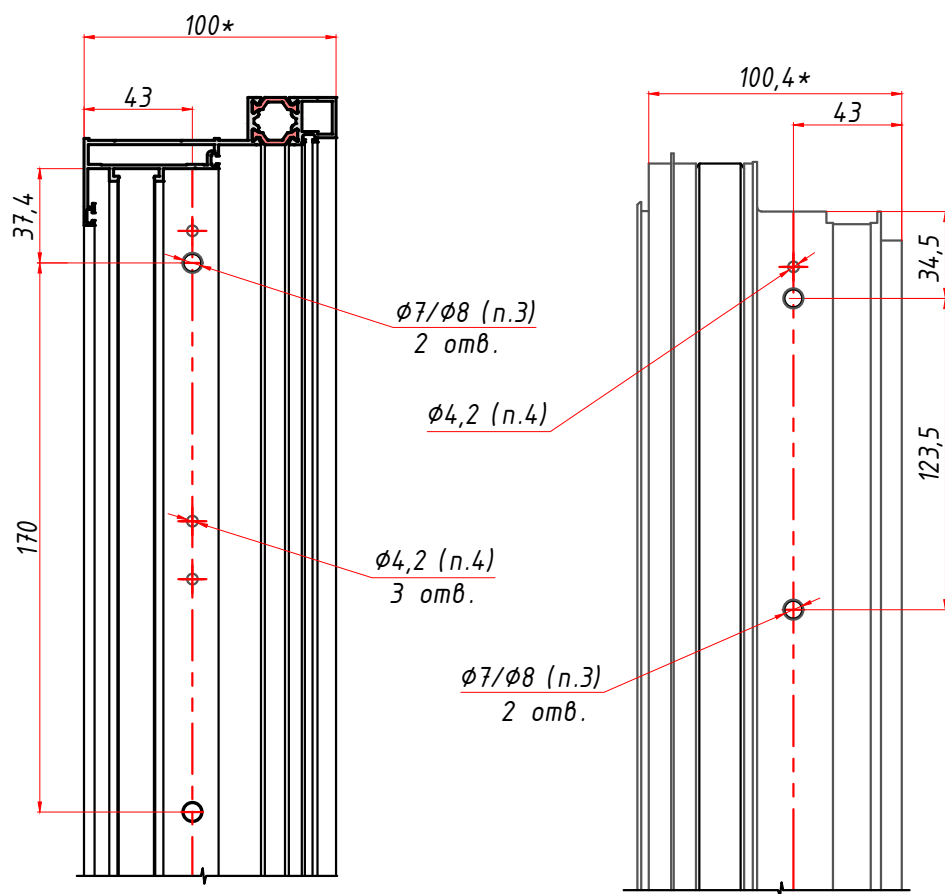


1. *Размеры для справоч.

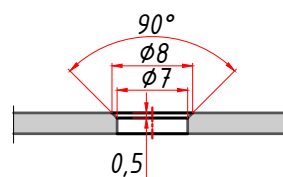
Привязка фрикционных ножниц Roto 785740

рама V100 101-201

створка V100 121-221



Обработка отверстия под заклепку-гайку M5
(KGN 230512) DIN 1021



- *Размеры для справок.
- На чертеже указана привязка правых фрикционных ножниц. Левые ножницы устанавливаются зеркально.
- Под заклепку-гайку M5 (KGN 230512) DIN 1021.
- Под саморез ВСК 4,8x13 (KSN 124813). Просверлить по месту после регулировки.

Монтаж фрикционных ножиц Roto 785740

Порядок монтажа фрикционных ножиц на верхнеподвесное окно V100.

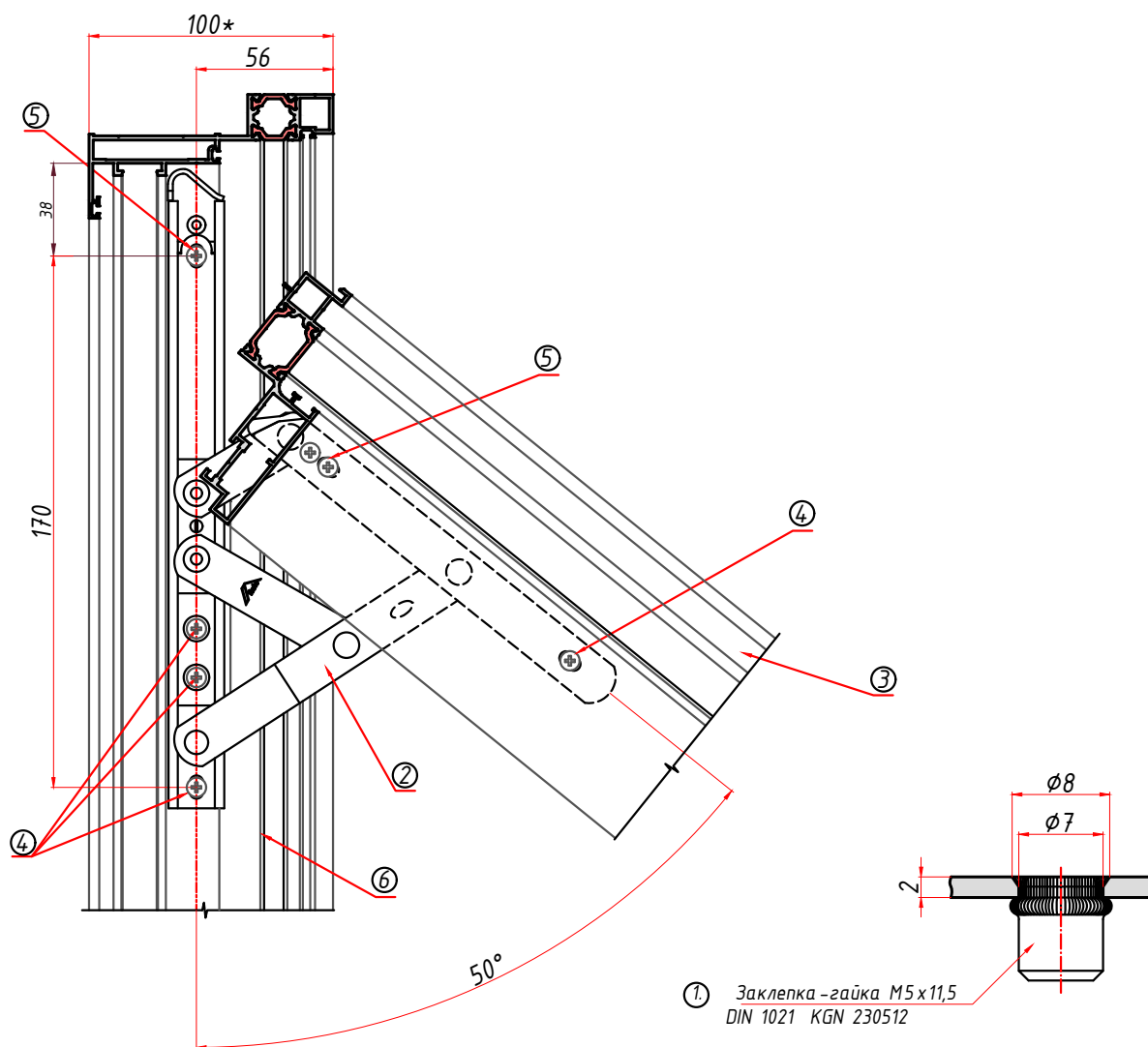
С помощью резьбового заклепчика установить заклепки-гайки М5 (KGN 230512) поз.1 в заранее подготовленные отверстия $\phi 7$ мм.

1. Монтаж ножиц на створку V100 121-221.

Установить фрикционные ножицы Roto 823196 поз.2 на створку V100 121-221 поз.3 на винты ВМК 5х10 (KMN 120510) поз. 4, винты ВМП 5х14 (KMN 220514) поз. 7. Завернуть саморезы ВСК 4,8х13 (KSN 124813) поз.5 после регулировки створки.

2. Установка створки V100 121-221 с фрикционными ножицами Roto 823196 на раму V100 101-201.

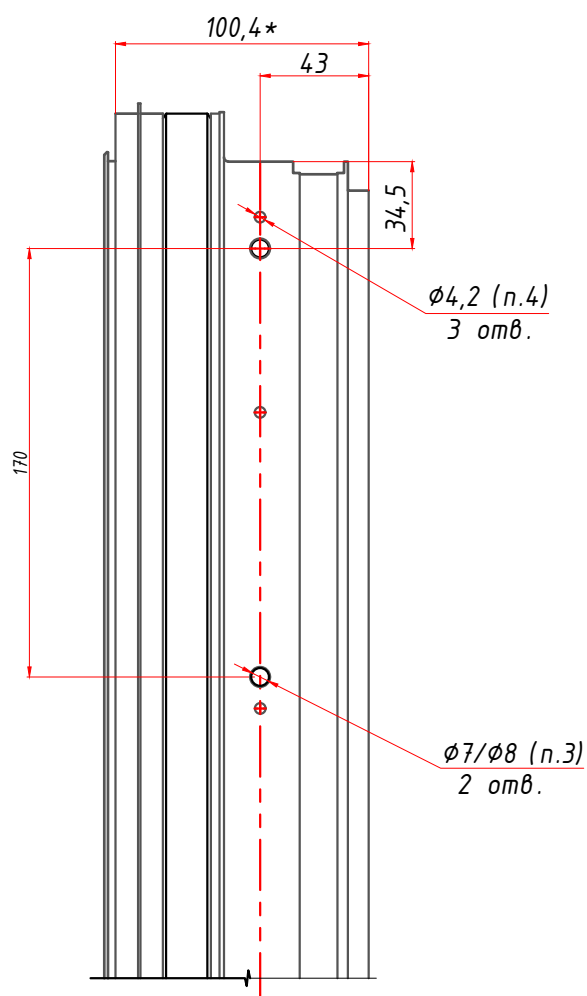
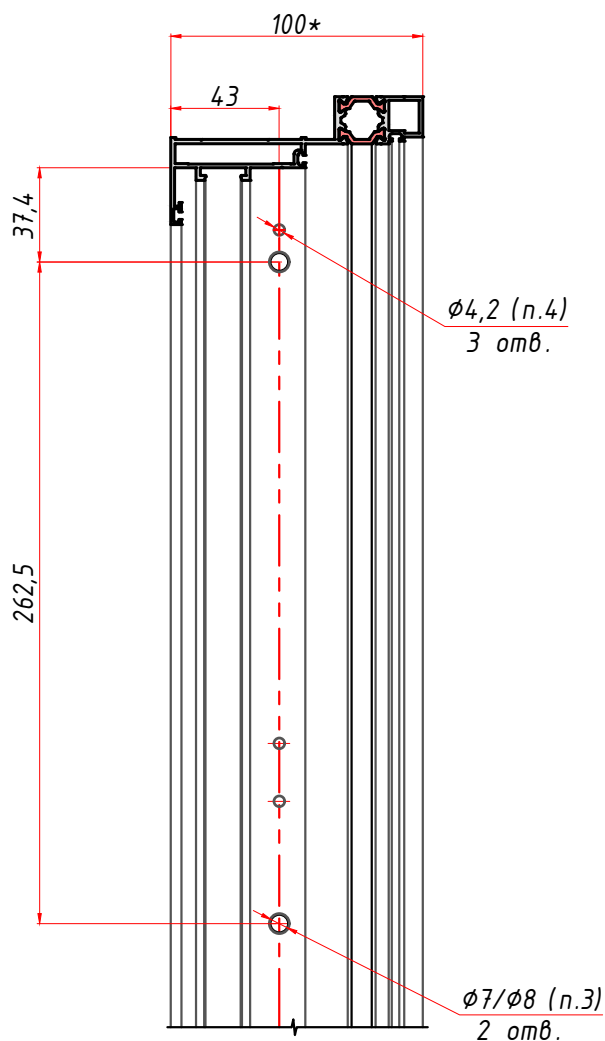
Приложить створку V100 121-221 поз.3 с установленными фрикционными ножицами Roto 823196 поз. 2 к раме V100 101-201 поз. 6 выдержав зазор от внутреннего угла 2мм. Закрепить ножицы на раме с помощью винтов ВМК 5х10 (KMN 120510) поз.4. Завернуть саморезы ВСК 4,8х13 (KSN 124813) поз. 5 после регулировки створки.



Привязка фрикционных ножиц Roto 823193

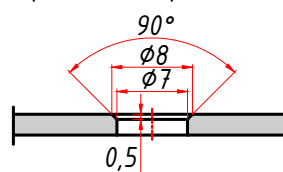
рама V100 101-201

створка V100 121-221



1. *Размеры для справок.
2. На чертеже указана привязка правых фрикционных ножиц. Левые ножицы устанавливаются зеркально.
3. Под заклепку-гайку M5 (KGN 230512) DIN 1021.
4. Под саморез ВСК 4,8x13 (KSN 124813). Просверлить по месту после регулировки.

Обработка отверстия под заклепку-гайку M5
(KGN 230512) DIN 1021



Монтаж фрикционных ножиц Roto 823193

Порядок монтажа фрикционных ножиц на верхнеподвесное окно V100.

С помощью резьбового заклепочника установить заклепки-гайки М5 (KGN 230512) поз.1 в заранее подготовленные отверстия $\phi 7$ мм.

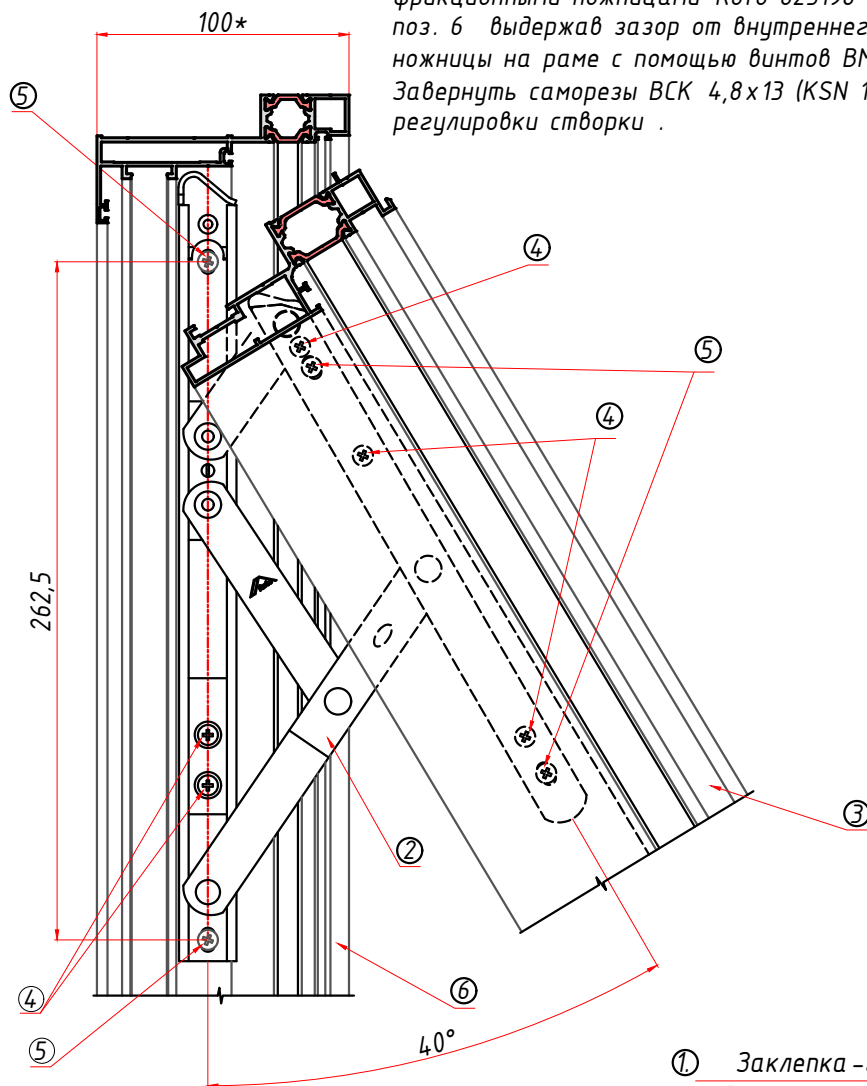
1. Монтаж ножиц на створку V100 121-221.

Установить фрикционные ножицы Roto 823196 поз.2 на створку V100 121-221 поз.3 на винты ВМК 5х10 (KMN 120510) поз. 4, винты ВМП 5х14 (KMN 220514) поз. 7.

Завернуть саморезы ВСК 4,8х13 (KSN 124813) поз.5 после регулировки створки.

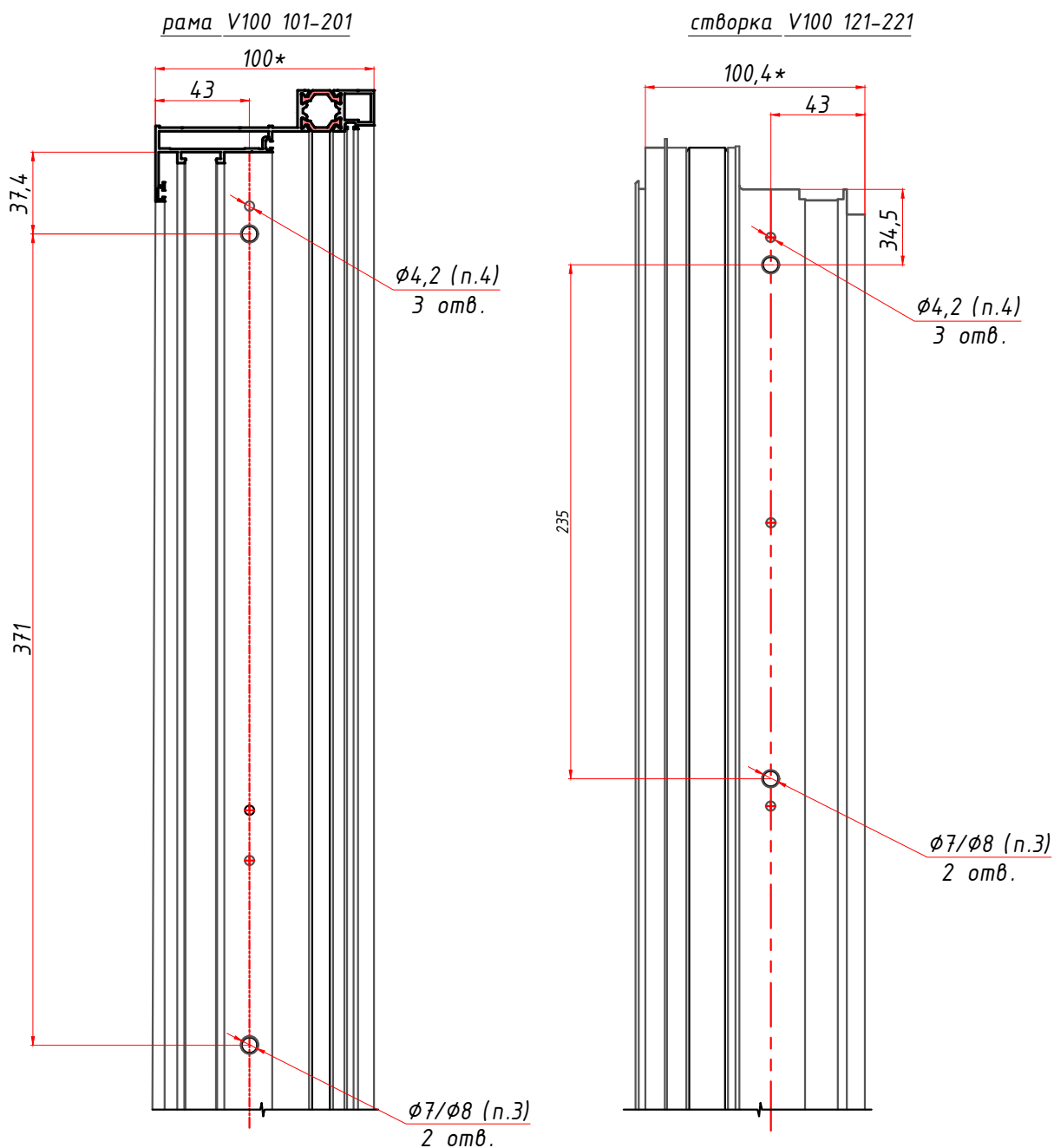
2. Установка створки V100 121-221 с фрикционными ножицами Roto 823196 на раму V100 101-201.

Приложить створку V100 121-221 поз.3 с установленными фрикционными ножицами Roto 823196 поз. 2 к раме V100 101-201 поз. 6 выдержав зазор от внутреннего угла 2 мм. Закрепить ножицы на раме с помощью винтов ВМК 5х10 (KMN 120510) поз.4. Завернуть саморезы ВСК 4,8х13 (KSN 124813) поз. 5 после регулировки створки .

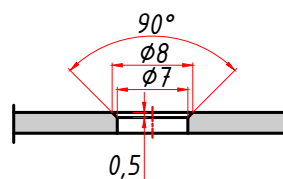


① Заклепка -гайка М5х11,5
DIN 1021 KGN 230512

Привязка фрикционных ножниц Roto 823195



Обработка отверстия под заклепку-гайку M5
(KGN 230512) DIN 1021



- *Размеры для справок.
- На чертеже указана привязка правых фрикционных ножниц. Левые ножницы устанавливаются зеркально.
- Под заклепку-гайку M5 (KGN 230512) DIN 1021.
- Под саморез ВСК 4,8x13 (KSN 124813). Просверлить по месту после регулировки.

Монтаж фрикционных ножиц Roto 823195

Порядок монтажа фрикционных ножиц на верхнеподвесное окно V100.

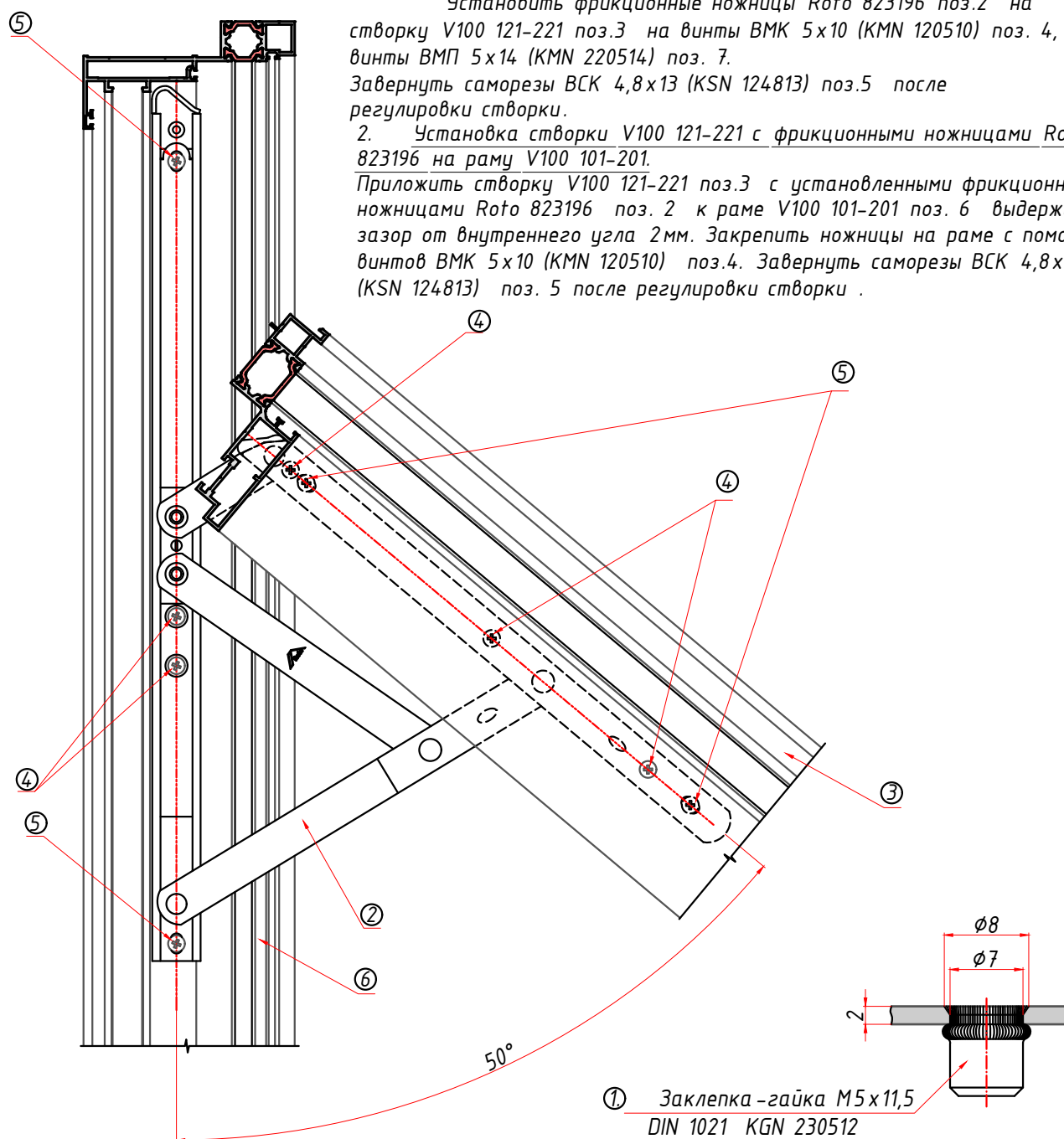
С помощью резьбового заклепочника установить заклепки-гайки М5 (KGN 230512) поз.1 в заранее подготовленные отверстия $\phi 7$ мм.

1. Монтаж ножиц на створку V100 121-221.

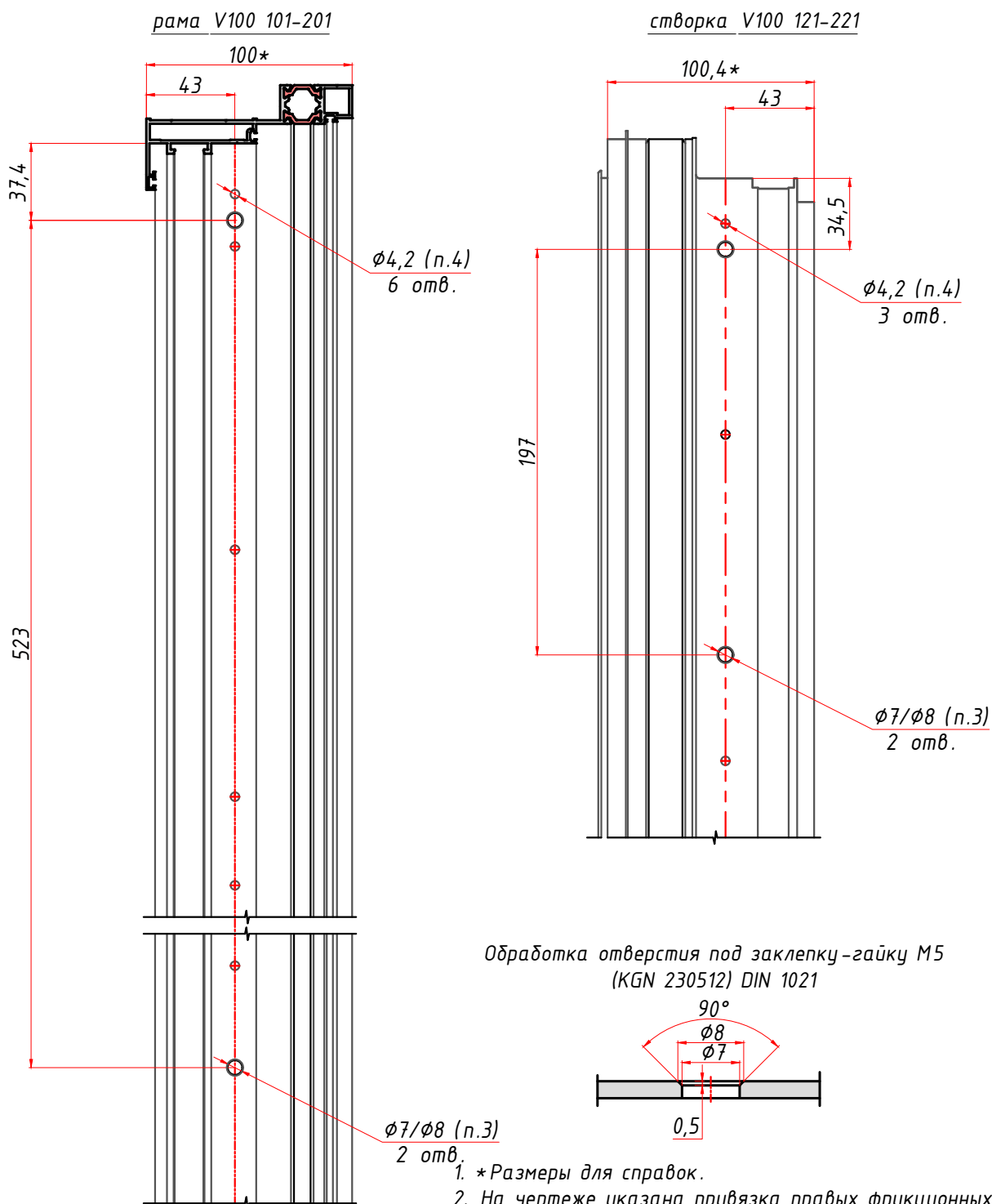
Установить фрикционные ножицы Roto 823196 поз.2 на створку V100 121-221 поз.3 на винты ВМК 5x10 (KMN 120510) поз. 4, винты ВМП 5x14 (KMN 220514) поз. 7. Завернуть саморезы ВСК 4,8x13 (KSN 124813) поз.5 после регулировки створки.

2. Установка створки V100 121-221 с фрикционными ножицами Roto 823196 на раму V100 101-201.

Приложить створку V100 121-221 поз.3 с установленными фрикционными ножицами Roto 823196 поз. 2 к раме V100 101-201 поз. 6 выдержав зазор от внутреннего угла 2мм. Закрепить ножицы на раме с помощью винтов ВМК 5x10 (KMN 120510) поз.4. Завернуть саморезы ВСК 4,8x13 (KSN 124813) поз. 5 после регулировки створки.



Привязка фрикционных ножниц Roto 823196



- * Размеры для справок.
- На чертеже указана привязка правых фрикционных ножниц. Левые ножницы устанавливаются зеркально.
- Под заклепку-гайку M5 (KGN 230512) DIN 1021.
- Под саморез ВСК 4,8x13 (KSN 124813).
Просверлить по месту после регулировки.

Монтаж фрикционных ножиц Roto 823196

Порядок монтажа фрикционных ножиц на верхнеподвесное окно V100.

С помощью резьбового заклепчика установить заклепки-гайки М5 (KGN 230512) поз.1 в заранее подготовленные отверстия $\phi 7$ мм.

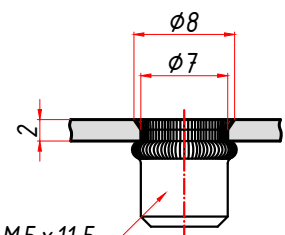
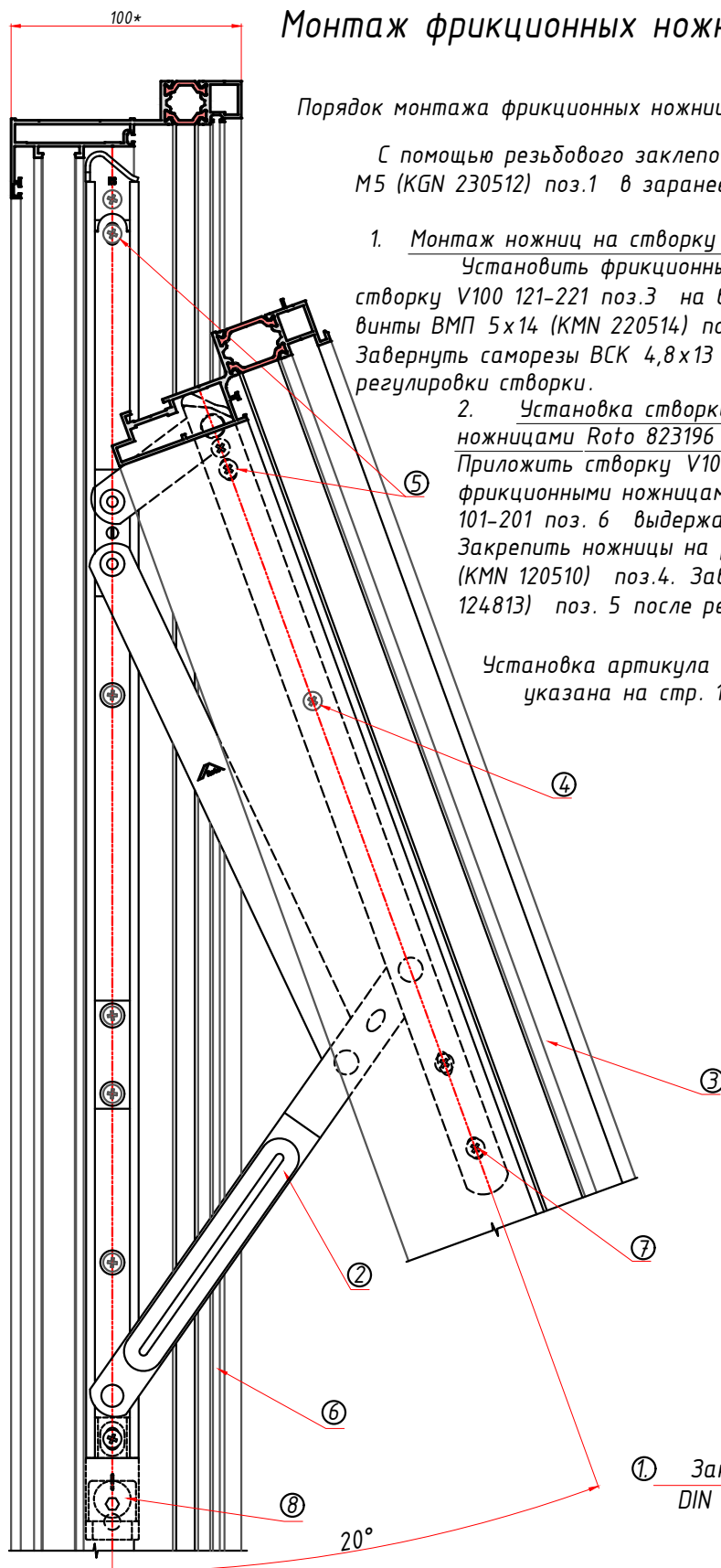
1. Монтаж ножиц на створку V100 121-221.

Установить фрикционные ножицы Roto 823196 поз.2 на створку V100 121-221 поз.3 на винты ВМК 5x10 (KMN 120510) поз. 4, винты ВМП 5x14 (KMN 220514) поз. 7. Завернуть саморезы ВСК 4,8x13 (KSN 124813) поз.5 после регулировки створки.

2. Установка створки V100 121-221 с фрикционными ножицами Roto 823196 на раму V100 101-201.

Приложить створку V100 121-221 поз.3 с установленными фрикционными ножицами Roto 823196 поз. 2 к раме V100 101-201 поз. 6 выдержав зазор от внутреннего угла 2 мм. Закрепить ножицы на раме с помощью винтов ВМК 5x10 (KMN 120510) поз.4. Завернуть саморезы ВСК 4,8x13 (KSN 124813) поз. 5 после регулировки створки.

Установка артикула 857579 (упор ножиц) 8 указана на стр. 15.26

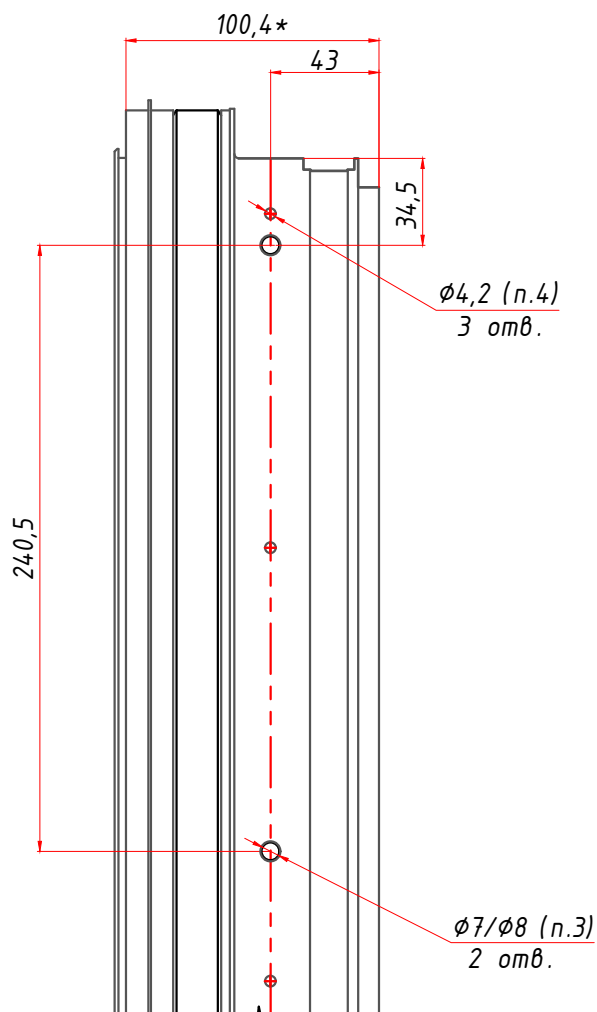
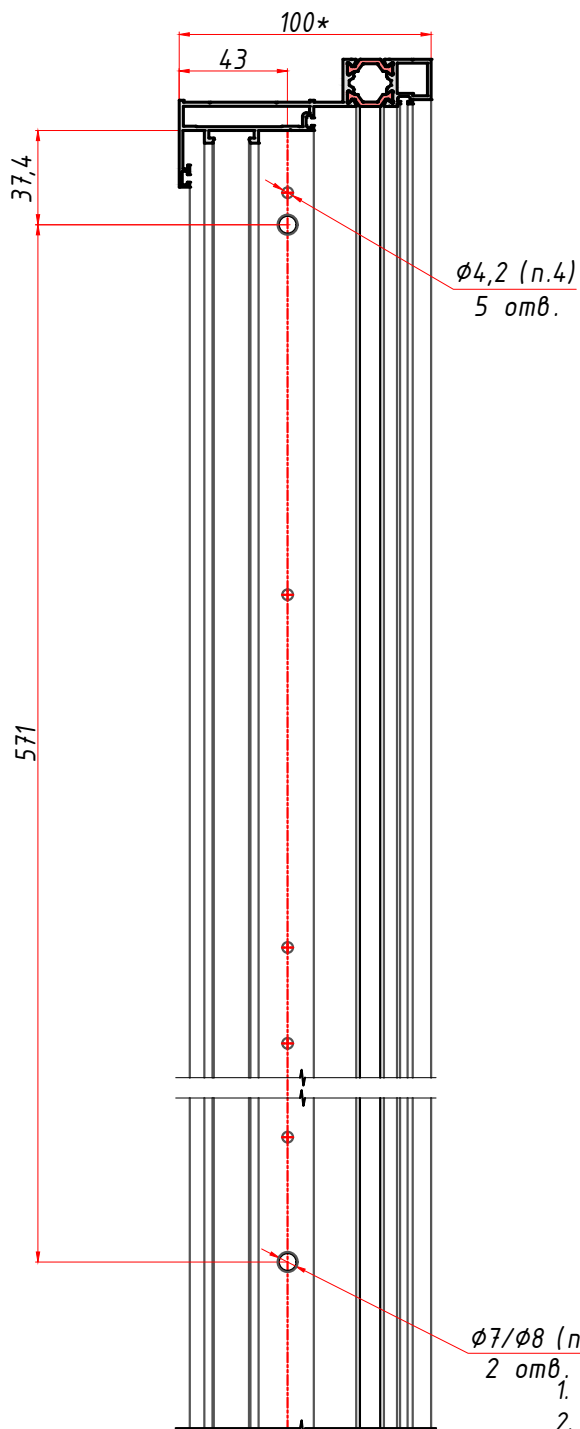


① Заклепка-гайка М5х11,5
DIN 1021 KGN 230512

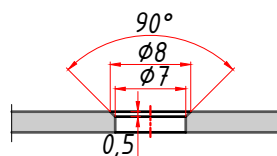
Привязка фрикционных ножниц Roto 823197

рама V100 101-201

створка V100 121-221



Обработка отверстия под заклепку-гайку M5
(KGN 230512) DIN 1021



- *Размеры для справок.
- На чертеже указана привязка правых фрикционных ножниц. Левые ножницы устанавливаются зеркально.
- Под заклепку-гайку M5 (KGN 230512) DIN 1021.
- Под саморез ВСК 4,8х13 (KSN 124813). Просверлить по месту после регулировки.

Монтаж фрикционных ножиц Roto 823197

Порядок монтажа фрикционных ножиц на верхнеподвесное окно V100.

С помощью резьбового заклепника установить заклепки-гайки М5 (KGN 230512) поз.1 в заранее подготовленные отверстия $\phi 7$ мм.

1. Монтаж ножиц на створку V100 121-221.

Установить фрикционные ножицы Roto 823196 поз.2 на створку V100 121-221 поз.3 на винты ВМК 5x10 (KMN 120510) поз. 4, винты ВМП 5x14 (KMN 220514) поз. 7. Завернуть саморезы ВСК 4,8x13 (KSN 124813) поз.5 после регулировки створки.

⑦

2. Установка створки V100 121-221 с фрикционными ножицами Roto 823196 на раму V100 101-201.

Приложить створку V100 121-221 поз.3 с установленными фрикционными ножицами Roto 823196 поз. 2 к раме V100 101-201 поз. 6 выдержав зазор от внутреннего угла 2 мм. Закрепить ножицы на раме с помощью винтов ВМК 5x10 (KMN 120510) поз.4. Завернуть саморезы ВСК 4,8x13 (KSN 124813) поз. 5 после регулировки створки.

Установка артикула 857579 (упор ножиц) 8 указана на стр. 15.26

④

③

⑦

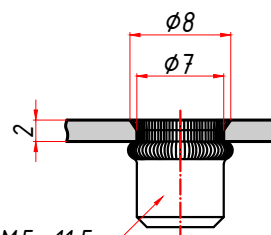
②

⑥

⑧

20°

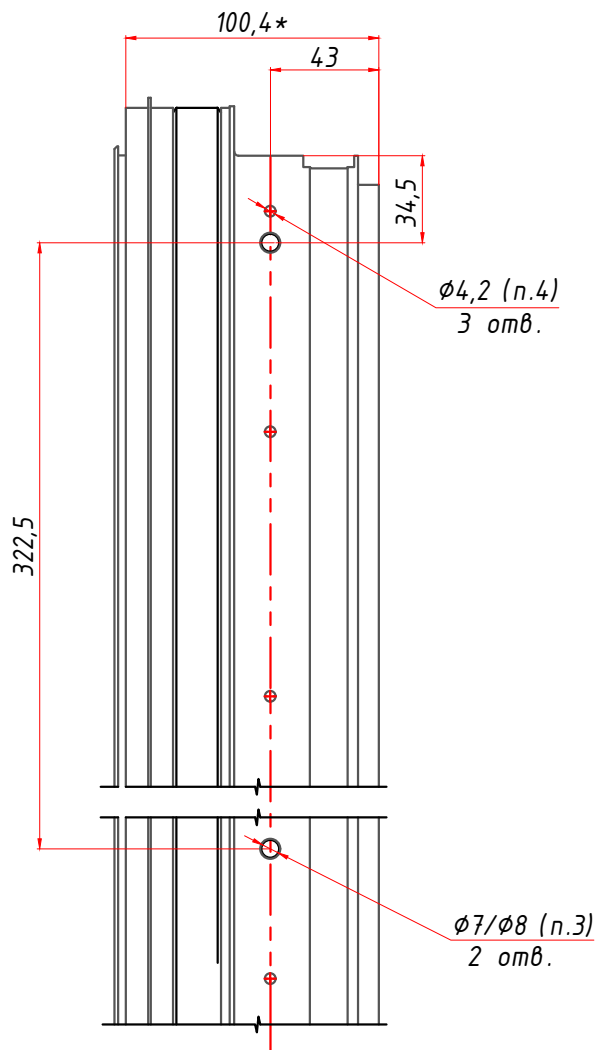
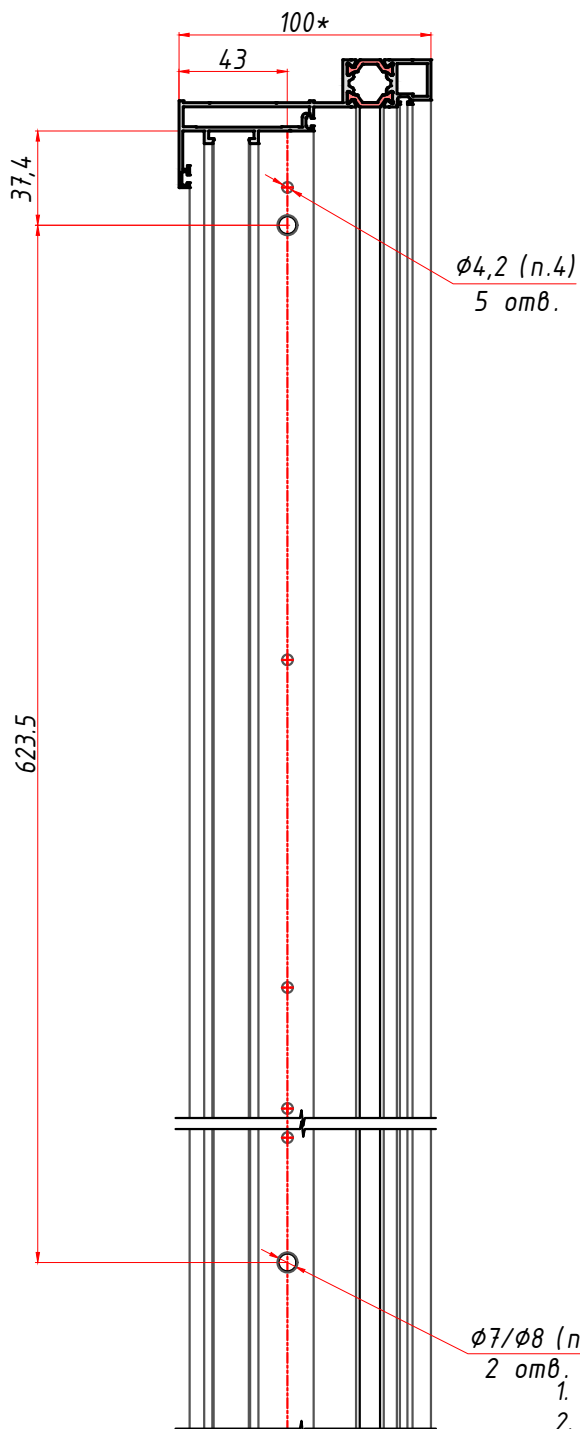
① Заклепка-гайка М5х11,5
DIN 1021 KGN 230512



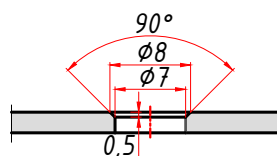
Привязка фрикционных ножиц Roto 823198

рама V100 121-221

створка V100 101-201



Обработка отверстия под заклепку-гайку M5
(KGN 230512) DIN 1021



ø7/ø8 (п.3)
2 отв.

1. *Размеры для справок.
2. На чертеже указана привязка правых фрикционных ножиц. Левые ножицы устанавливаются зеркально.
3. Под заклепку-гайку M5 (KGN 230512) DIN 1021.
4. Под саморез ВСК 4,8х13 (KSN 124813). Просверлить по месту после регулировки.

Монтаж фрикционных ножиц Roto 823198

Порядок монтажа фрикционных ножиц на верхнеподвесное окно V100.

С помощью резьбового заклепчика установить заклепки-гайки М5 (KGN 230512) поз.1 в заранее подготовленные отверстия $\phi 7$ мм.

1. Монтаж ножиц на створку V100 121-221.

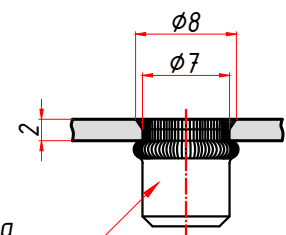
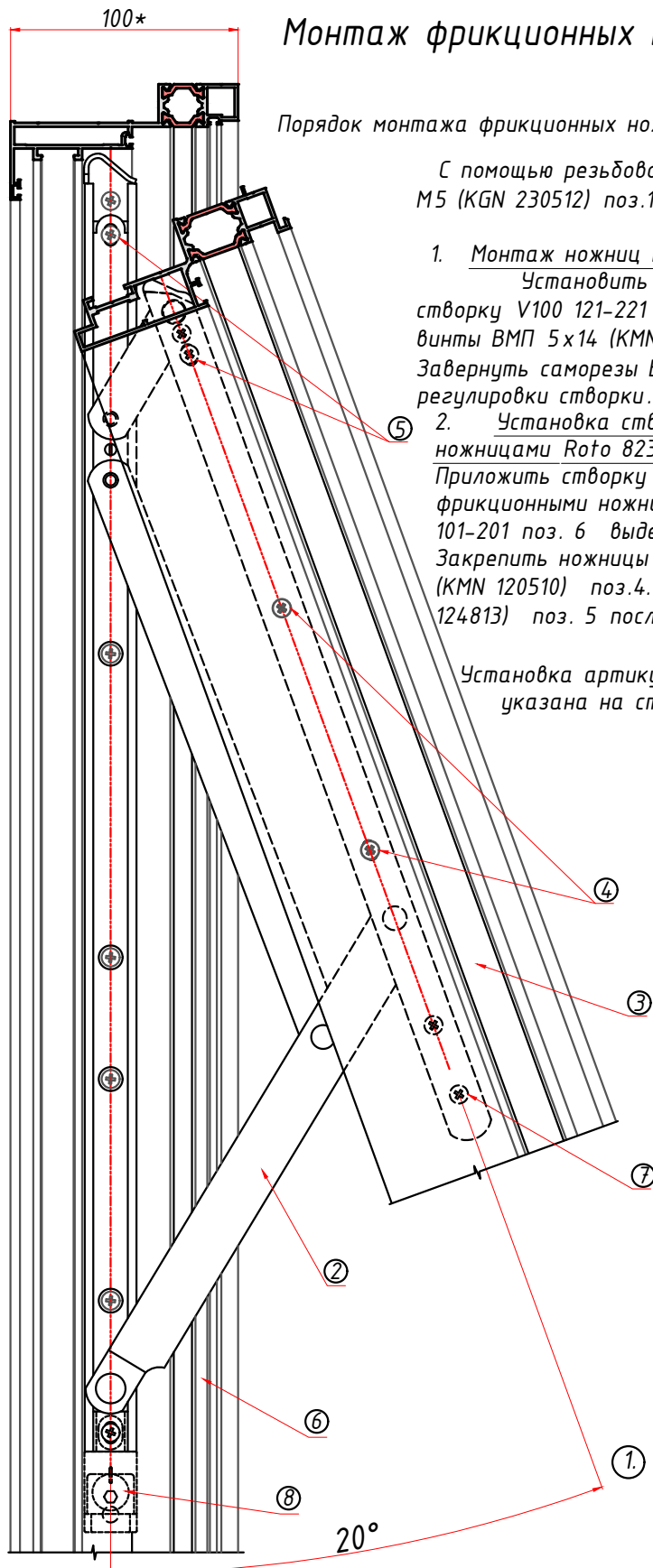
Установить фрикционные ножицы Roto 823196 поз.2 на створку V100 121-221 поз.3 на винты ВМК 5x10 (KMN 120510) поз. 4, винты ВМП 5x14 (KMN 220514) поз. 7.

Завернуть саморезы ВСК 4,8x13 (KSN 124813) поз.5 после регулировки створки.

2. Установка створки V100 121-221 с фрикционными ножицами Roto 823196 на раму V100 101-201.

Приложить створку V100 121-221 поз.3 с установленными фрикционными ножицами Roto 823196 поз. 2 к раме V100 101-201 поз. 6 выдержав зазор от внутреннего угла 2 мм. Закрепить ножицы на раме с помощью винтов ВМК 5x10 (KMN 120510) поз.4. Завернуть саморезы ВСК 4,8x13 (KSN 124813) поз. 5 после регулировки створки.

Установка артикула 857579 (упор ножиц) 8 указана на стр. 15.26



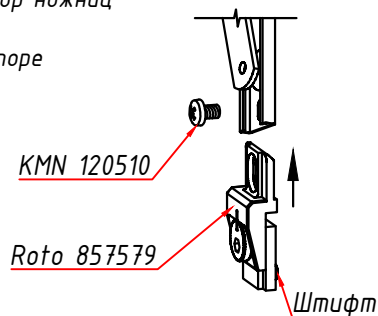
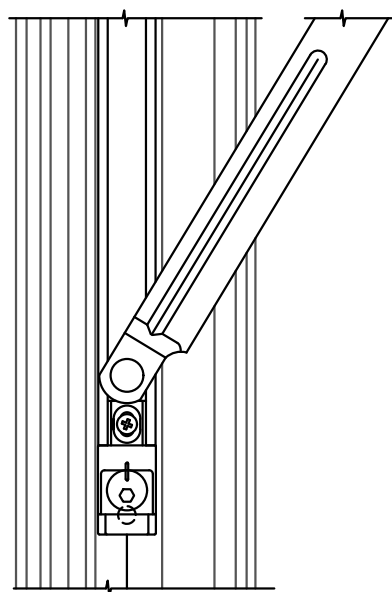
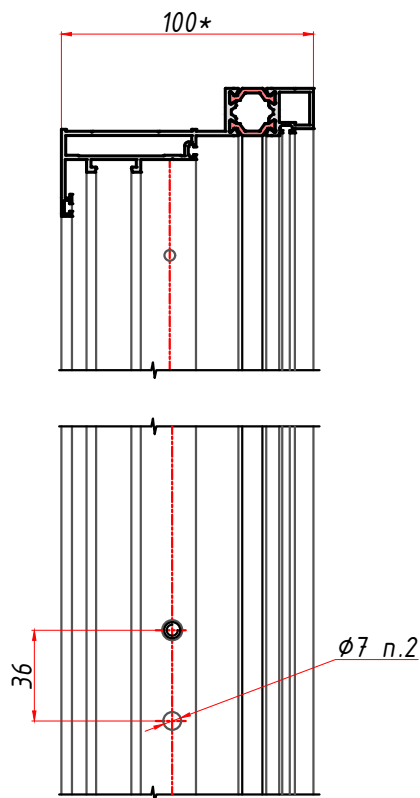
Заклепка-гайка
М5х11,5 DIN 1021 KGN
230512

Установка упора ножниц Roto 857579

Упор ножниц Roto 857579 устанавливается совместно с фрикционными ножницами и крепится к раме V100 101-201 винтом KMN 120510 (ВМК 5х10). Штифтом упор ножниц устанавливается в отверстие $\phi 7$.

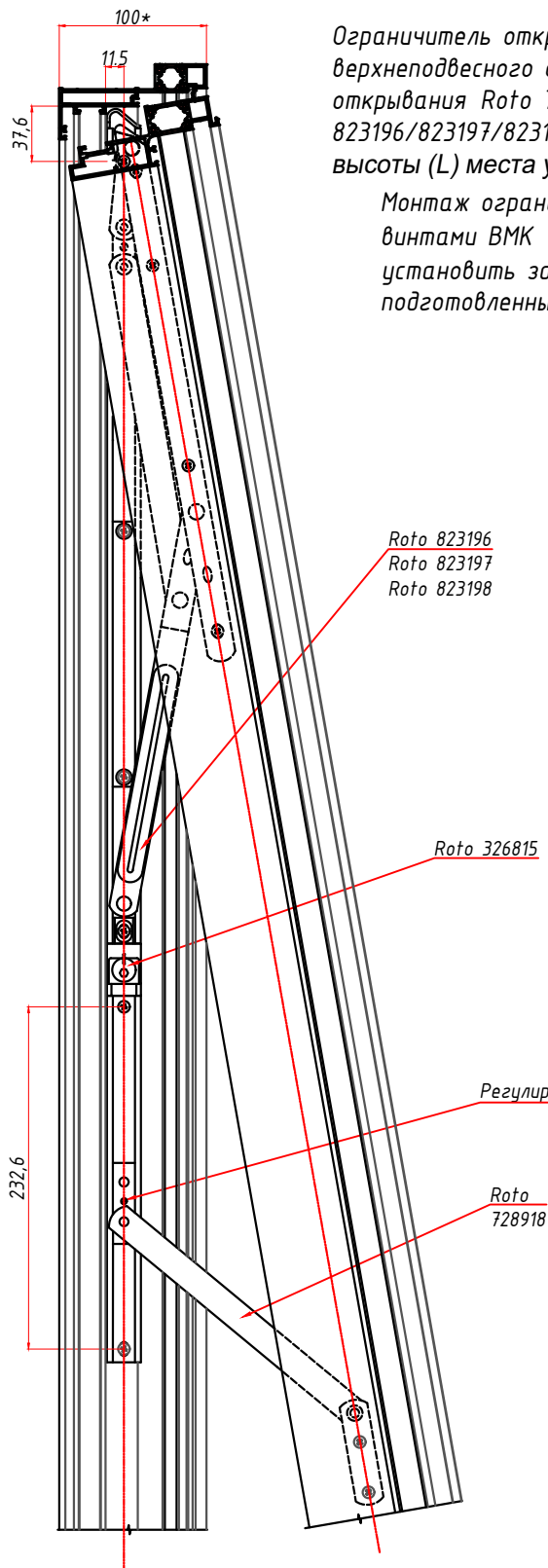
С помощью шестигранного ключа (5 мм) путем поворота эксцентрика на упоре производится регулировка фрикционных ножниц по высоте.

Упор ножниц входит в состав фурнитуры при $FH_{ств.} \geq 1251$ мм.



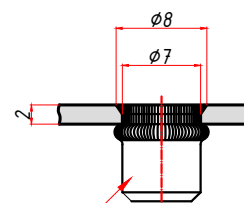
1. *Размеры для справок.
2. Отверстие под штифт упора ножниц глубина 4 мм.
3. Под заклепку-гайку M5 (KGN 230512) DIN 1021.

Монтаж ограничителя открывания Roto 785746



Ограничитель открывания 785746 ограничивают угол открывания створки верхнеподвесного окна. Рекомендуется устанавливать ограничитель открывания Roto 785746 вплотную к упору ножниц Roto 823196/823197/823198. Угол открывания α° подбирается путем выбора высоты (L) места установки удерживающих ножниц на створке.

Монтаж ограничителя открывания Roto 785746 осуществляется винтами ВМК 5х10 (KMN 120510). Предварительно необходимо установить заклепки-гайки М5 (KGN 230512) в заранее подготовленные отверстия $\phi 7$ мм.



KGN 230512 Заклепка-гайка
M5x11,5 DIN 1021